

闪点检测 闪点的测试方法有哪些?

产品名称	闪点检测 闪点的测试方法有哪些?
公司名称	临安科达认证技术咨询服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	临安市锦城街道锦江路西广苑小区29号科技大楼 (注册地址)
联系电话	0571-61102658 13867408273

产品详情

闪点 (Flash point) 是指可燃性液体挥发出来的蒸汽在与空气混合形成可燃性混合物并达到一定浓度之后, 遇火源时能够闪烁起火的低温度。闪点的高低不仅是液体物质是否易燃的重要指标, 而且也是可燃性液体贮存、运输和使用的的一个安全指标。闪点的测试结果应在安全数据表/物料安全说明书(Safety Data Sheet/ Material Safety Data Sheet, SDS/MSDS)里列出。

1. 对于易燃且易燃为其唯一危险性的液体, 使用上表确定其危险类别。
2. 对于另有其他危险性的液体, 应考虑到表3确定的危险类别和根据其他危险性的严重程度确定的危险类别, 按照其主要危险性确定分类和包装类别。
3. 闪点低于23 的粘性物质, 例如色漆、瓷釉、喷漆、清漆、粘合剂和抛光剂等, 可按照联合国《关于危险货物运输的建议书试验和标准手册》(第5修订版)(以下简称“《试验和标准手册》”)第三部分第32.3小节规定的程序根据下列内容划入III类包装:
 - a) 用流过时间(秒)表示的粘度;
 - b) 闭杯闪点;
 - c) 溶剂分离试验。
4. 闪点低于23 的粘性易燃液体, 例如油漆、瓷釉、喷漆、清漆、粘合剂和抛光剂等, 如符合下列条件则划入III类包装:

- a) 在溶剂分离试验中，清澈的溶剂分离层少于3%；
- b) 混合物或任何分离溶剂都不符合6.1项或第8类的标准。

闪点测试燃点测定的实验内容和步骤

- 1、仪器应放置于稳固的试验工作台上，且应考虑置于无抽风的场所。
- 2、检查电源电压是否为220VAC、50HZ，且具有接地线，符合要求可插入插头。
- 3、打开电源开关后，仪器显示环境温度和原设定温度。
- 4、此时可按火种键，检查火种键动作是否正常。
- 5、修改设定闪点参数，按设定键，设定值10，
然后键入所需参数，参数设定后，按确认键，这时，设定值将闪烁，表示已存入内存，设定结束。
- 6、如要检测燃点，请按燃点键，燃点指示灯亮。
- 7、准备就绪后按工作键，升降机构自动降下把测量机构送入杯内(定位针一定要与油杯边沿接触良好，检测闪点的环形电极不能与油杯接触)。工作指示灯高，试验开始，单片机自动控制升温速率。
- 8、当温度升至设定值前28 °C时，火种自动扫描，自动检测闪点。以后每升温2 °C扫描一-次，单片机检测到闪点后，显示闪点温度、报警，如没有燃点记忆，仪器自动停止加热，升降机构自动升起，灭火盖自动盖上，并伴有报警提示，告知试验结束。(如配有打印机，此时将打印出设定值和闪点温度)
- 9、如需检测燃点，闪点温度自动存入内存，仪器继续升温检测燃点，人工检测到燃点后，按停止键显示燃点温度，仪器停止加热，升降机构自动升起，灭火盖自动盖上，如配有打印机，此时将打印出设定值、闪点温度和燃点温度。
- 10、试验结束后，按选择尖交替显示闪点和燃点温度。