

日行灯软硅胶 日行灯硅胶 安徽矽晶科光电科技

产品名称	日行灯软硅胶 日行灯硅胶 安徽矽晶科光电科技
公司名称	安徽矽晶科光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号
联系电话	13862053937 13862053937

产品详情

液体硅胶是注射成型液体硅橡胶(LSR)：全名为注射成型液体硅橡胶，硫化设备为注射成型机。注射成型机有着工艺流程非常简单（不需高温胶工艺中的配料，炼胶，切料，摆料等人工流程，只需一个工人取产品即可），下面小编分享关于液态硅胶与固态硅胶区别在哪里？成型工艺分类分为哪些？的内容，欢迎阅读！

液态硅胶与固态硅胶区别在哪里？

一、液体硅胶和固体的外形区别

两者的从外观上可以看出来，一个固态一个液态。

- 1、液体硅胶就是呈液体状态，汽车日行灯硅胶，具有流动性，它是一种高透明高安全的食品级材料，成型时不添加硫化剂等辅助材料，密封投料成型。
- 2、固体硅胶就是呈固态，没有流动性，他也是一种透明的环保材料，成型时需要加硫化剂加快硫化成型时间，敞模投料成型。

二、液体硅胶和固体从使用领域上的区别

- 1、液态硅胶一般使用于婴儿用品和厨房用品以及用品方面，是可以直接接触食物和人体的。
- 2、固态硅胶一般使用于生活用品和工业杂件以及汽车配件等方面。
- 3、液态硅胶和固态硅胶的安全性：液态硅胶是高透明高安全的食品级材料，成型时不添加硫化剂等辅助材料，密封投料成型。固态硅胶是透明的材料，日行灯软硅胶，成型时需要加硫化剂加快硫化成型时间，敞模投料成型。

一、硅胶原料的质量会导致硅胶制品难拆边，质量差的硅胶原料它的韧性不足，撕裂强度也明显不足，在拆边的过程中肯定是很难拆边的。

二、成型环节中产品成型的比较厚，那么毛边其实也是比较厚的，厚度的增加肯定也导致拆边的困难。

三、硫化环境因素，日行灯硅胶，硫化温度要适宜，过高过低的问题都会导致难拆边，同时硫化时间方面也需要很好的控制，硫化时间过长就会导致产品变脆，硫化时间过短就会导致硫化环节没效果，所以硫化的环节一定要控制好。

四、成型模具方面的问题，日行灯硅胶安装教程，如果模具自拆设计不合理、成型模具使用过长、成型模具磨损严重、成型模具质量不过关等这些情况就会导致生产成型后很难拆边。

对于外露的硅胶制品，外观显得尤其重要，如果不做特别要求的硅橡胶制品，做出来表面一般都是沙文面的，如果客户有特别要求，就可以根据实际需求做成抛光镜面效果或是晒上各种不同纹路，都是可以提升硅胶制品的整体的外观和效果的。

通常硅胶手机套，为了表面造型好看，做的滴胶工艺、丝印图案或是贴钻等，可以使造型各异，款式漂亮，满足不同客户群的需求。但如客户要求单一颜色，而且不需要其他过多的装饰，整体效果还要显得上档次，这样我们一般给客户建议晒纹，加喷亮油，整体效果立马提升，并且手感好又耐脏。

日行灯软硅胶-日行灯硅胶-安徽矽晶光电科技由安徽矽晶光电科技有限公司提供。“LED车灯微型小模组,LSR液态硅胶开放式冷浇道模具设计,(”选择安徽矽晶光电科技有限公司，公司位于：安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号，多年来，矽晶科坚持为客户提供好的服务，联系人：刘金凤。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。矽晶科期待成为您的长期合作伙伴！