

甘南锻造铁垫板生产工厂

产品名称	甘南锻造铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

甘南锻造铁垫板生产工厂 桥梁结构要求：1.正线及联络线道岔全长范围内的桥梁应采用连续结构;困难条件下,160km/h及以下的有砟道岔可铺设在混凝土筒支梁上2.咽喉区道岔群、单渡线道岔宜布置在一联梁上夹直线长度大于60m的两组道岔宜分别布置在两联连续梁上,两联连续梁间宜设置一跨或多跨筒支梁带铁垫板

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一，在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求，求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种：锻造、铸造、轧制，根据不同的客户需要加工定制。它采用方形截面的DE弹条扣压件扣压钢轨,在钢轨轨底与铁垫板间及铁垫板与混凝土板体间均设置软木胶垫;采用螺栓及树脂胶将铁垫板紧固在基础上,靠铁垫板螺栓孔的偏心环调整轨距 高低调整量20，左右调整量为 ± 10 而且这些差异是很大的使用时，将卡块1卡入卡槽9内，通过卡块1的顶端对铁轨2进行限位固定，通过人力摇动摇把6带动转轴5旋转，利用转轴5带动蜗轮旋转，通过蜗轮个蜗杆16相啮合，带动蜗杆16旋转，从而带动螺纹杆旋转，利用螺纹杆与螺纹管之间的螺纹连接，以及滑块14和滑槽15之间的配合移动，带动插杆11移动，从而插入插口10内，对卡块1的位置进行固定，防止卡块1松动，从而完成对铁轨2的限位固定，极大的提高了安装效率，具有便于安装的优点国外在线材改制工艺中,已于20世纪70年代初应用微型电子计算机控制,80年代末已经成熟

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备，以确保我们所有的铁垫板产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。