

模压碳钢大小头生产厂家

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 模压碳钢大小头生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州市禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省盐山县开发区 |
| 联系电话 | 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 异径管的质量应符合现行国家标准钢制对焊无缝管件GB/T 12459-2005及钢板制对焊管件GB/T13401-2005的规定，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为3mm；异径管尺寸允许偏差应符合表4.2.2-3的规定。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。

无缝异径管的制作 异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。a. 缩径/扩径成形：异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。b. 冲压成形：除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。同心异径管 Reducer Concentric 同心异径管是钢制热压成型或者锻打成型的异径管，它的连接形式就是直接将异径管与钢管对焊，同心异径管的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510。与同心异径管对应的还有偏心异径管，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。

河北禹拓管件厂是大型的异径管生产厂家,在众多不锈钢管件厂家中一直minglieqianmao,我们通过回访客户了解到凡屎买我们禹拓产品的客户个个都称赞,对我们的评论非常高,我们希望广大用户给大家一个彼此合作机会,我们有信心让您一次合作到终身合作,质量好价格优.也可按照客户图纸生产定做,是您最理想的合作厂家.异径管材质包括不锈钢异径管(30434I316316I), 合金钢, 异径管碳钢大小头, 异径管20号钢q234q345等。

除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。电标异径管异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为3mm。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。定做电标异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，电标异径管,合金异径管,异径管价格对某些规格的异径管也可采用冲压成形。扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主

要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。

大小头（异径管）是用于管道口径的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。a. 缩径/扩径成形

大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。