

# 全新山东圣阳电池6FMJ-100F 12V100AH-12V系列简介圣阳股份

产品名称	全新山东圣阳电池6FMJ-100F 12V100AH-12V系列简介圣阳股份
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:6FMJ-100F 产地:山东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

- 1.容量范围( C10) :33Ah-100Ah
- 2.电压等级: 12V ;
- 3.设计浮充寿命:在25 ° C+5 ° C环境下 , 为12年
- 4.自放电率s2%/月;
- 5.充电接受能力高 , 节时节能;
- 6.工作温度范围宽:-20 ° C~55C
- 7.搁置寿命:充足电后 , 在25 ° C环境下静置存放2年 , 电池剩余容量仍在50%以上 , 再充电后 , 电池容量可以恢复到额定容量的8.
- 8.抗深放电性能好: 放电后仍可继续接在负载上 , 四周后再充电可恢复原容量。

### 应用领域

有线通信局(站)、交换站;

无线通信局站(站)、分散基站 ;

电力、军用、石化、矿山等各类专网通信基站:

数据传输和电视信号传输:

太阳能、风能及风光互补发电；

各种循环应用；

圣阳蓄电池6FMJ-100/12V100AH

电压等级:2V、6V、12V:

设计寿命长:2V系列电池设计浮充寿命达15年以上，6V、12V为10年:

自放电小:≤1%(每月)；

密封反应效率高: 299%

结构紧凑，比能量高

工作温度范围宽:-15~45 ° C。产品特征

容量范围(C10):65Ah-200Ah:

电压等级:12V;

设计浮充寿命:在25C+5C环境下，12年

循环寿命: 在标准使用条件下25%DOD循环2800次

自放电率<2%/月:

充电接受能力高，节时节能;

工作温度范围宽:-20 ° C~55C;

搁置寿命:充足电后，在25C环境下静置存放2年，电池剩余容量仍在50%以上，充电后，电池容量可以恢复到额定容量的\*太\*

## 结构特点

电解质:呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好;电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长，气相二氧化硅:采用进口气相二氧化硅，分散性能好，性能稳定极板:放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好;隔板:胶体电池隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；

过量电解液设计:电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象胶体紧包覆极群:防止活性物质脱落，

胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠;电池壳体:槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠圣阳牌FT系列阀控密封式铅酸蓄电池是专为通信系统23肌19嫉僚档构频那爸枚俗臃3绯几

采用了高锡低钙合金、AGM阀控技术、高效电池具有较长的服务寿命，包括:FTA、FTB两个系列产品

般4只电池组成48V系统，正、负极接线和排气孔位于电池的前部，安装、维护、测量方便，节省空间，中枢排气系统可以将蓄电池内部产生的圣阳蓄电池结构特点

板栅-高锡低钙多元合金;

正极板-涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺;

隔板-具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板

电池壳体-抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)

-取得大的放电容量和深放电的运用

-经历多次充、放电循环后，尽可能能维持大容量

铅酸蓄电池的放电反应表述如下:

正极:  $\text{PbO}_2 + 3\text{H}^+ + \text{HSO}_4^- + 2\text{e}^- \rightarrow \text{PbSO}_4 + 2\text{H}_2\text{O}$ (1)

负极:  $\text{Pb} + \text{HSO}_4^- \rightarrow \text{PbSO}_4 + \text{H}^+ + 2\text{e}^-$ (2)

在大放电容量中面临的技术挑战就是如何推进所有的反应物快速地到达反应区域,为了达到此目标,三个主要单元必须提供

-固体反应物的表面积:

在溶液中高的流速(短的扩散距离)

一低电阻以维持相应的电子流。

每次放电后，理想的状态包括:固体的高表面积和与板栅之间的低电阻通过式(和式的逆反应它们就能充电、贮存。在理想状态下电池循环时，其容量保持不变。

实际上，从寿命的开始，固体活性物质的利用率只有30%左右(现在可达40%，随着过程的进行，循环次数的增加，将降低其性能，几种严重的失效机制影响着一种或多种活性物质的供应和状态。诸如:

(1)正极活性物质的膨胀在极板的垂直和平行方向,由于板栅腐蚀延长而导致极板膨胀,这种渐渐的膨胀将影响板栅和活性物质之间的连接以及导电性，

(1)正极活性物质的膨胀在极板的垂直和平行方向,由于板栅腐位延长而导致极板膨胀,这种渐渐的膨胀将影响板栅和活性物质之间的连接以及导电性

(2)失水过充电时产生 $\text{O}_2$ 和 $\text{H}_2$ 将减少电解液

的体积，使活性物质和电解液失去接触，这个过程将越来越快;对氢过电位有影响的杂质也能影响气体产生的趋势，(3)电解液分层进行深放电使用后的充电过程

中硫酸产生于极板之间，在电池底部具有汇集较高浓度的硫酸的趋势。因为它比稀酸具有更高的比重，在不同高度的分布将由于扩散作用或者过充电产生大量气体而消除。

(4)不完全充电不管是由于不好的充电制度

还是由于防止极化所产生物理变化的结果，后来的放电将减少

(5)腐蚀层将导致电阻的上升，高的电阻

将导致电流减少。

传统的富液式动力电池能防止几种基本的故障是基于以下原因:

(1)正板栅的Sb能防止蠕变，管式极板能阻止正极活性物质的膨胀和脱落(2)水的损失将增多，但可以通过补充而抵消。

(3)分层将由于气体的移动而消失，同时负极的