

无锡双盛 切片机的 值得信赖

产品名称	无锡双盛 切片机的 值得信赖
公司名称	无锡双盛石化装备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:双盛 型号:各种型号
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园负来桥路10号
联系电话	18018396999

产品详情

无锡双盛为专业生产切片机的厂家，为国内切片机制造的龙头企业，月生产能力达到30台，现行最大的规格为 2000×3000，最小的为 500×500，为保证切片机的质量及精度，我司购买的加工设备均为名牌产品，有着低成本，高精度，高质量的优势。为保证切片机的质量，我公司添置的测量仪器齐全，可保证每台切片机的主要部件精度在±10丝。质量创新的同时，我们也技术上勇于创新，为行业内的领先者。为了服务客户，为客户降低成本，提高了工人工作的效率，切片机出料系统升级为一次出料模式，在料斗存料的过程中，工人还可以休息，为客户所想一直是我们的宗旨。我们的大客户有：博兴华润、辽宁奥克、辽宁科隆、四川石达化学、绍兴宇洲、山东天兴、山东金达、广州星业、扬子石化、邢台旭阳集团、上海台界、河北国蓬、山东瑞星集团、三江化工……

我们的宗旨是：质量保证，价格公道，服务周到！

欢迎客户来电咨询：只需要提供您的物料及产量，我们便可为您设计出整套方案。一．产品的性能及特点：

1.进料方式有3种：分上进料、后进料、下进料。针对化工物料的特性，有单转鼓式和双转鼓式。2.料槽保温有蒸汽保温，导热油循环保温，电加热保温。3.

设备分散开式及半封闭式，全封闭式，抽真空式，氮气保护式。4.

刀片材质有，黄铜，磷青铜，尼龙，胶木，合金钢锯条。5.

出料系统有单出，双出等。6．特殊要求：料的规则形状与大小，可保证料的片厚及大小均匀度。7.冷却或（加热）系统有分夹套式或喷淋式，按切片机的大小规格及物料的特性来设计，可提高换热效率及增加转鼓强度，并提高相对产品的产量。8.冷却水采用填料密封或旋转接头，能可靠的防止水泄漏，并应用了新的流程，降低了冷却水的消耗量。9.转鼓两端均有隔热层及侧面刮刀，转鼓两端不结料，因而转鼓两端没有摩擦功耗，消除了因端面结料而启动不稳定的问题。设备特点 性能达到现代国外设备水平

无级变速，转鼓转速可调 设有侧刮刀，避免转鼓侧端积料 转鼓精度高

设备结构紧凑，占地面积小 适应范围广，操作简便、灵活 半管夹套式料盘，安全可靠

采用多组刮刀，调节灵活 喷淋水冷却，冷却效果好

多功能，既可结片又可干燥结晶切片机规格型号转鼓规格 mm 电机功率 kw 切片转速 r/min变频控制

参考外形尺寸mm l w h 500×500 2.2 2-12 1500 600 1000 600×600 2.2 2-12 1600 700 1200 700×700 2.2-3 2-12 1700

800 1400 800×800 3-4 2-12 1800 900 1450 900×900 3-4 2-12 2000 1000 1550 1000×1000 4-5.5 2-12 2200 1100

1700 1200×1200 4-5.5 2-12 2400 1300 1900 1200×1500 5.5-7.5 2-12 2800 1300 1900 1500×1500 5.5-7.5 2-12 2800

1600 2100 1500×1800 7.5-11 2-12 3100 1600 2100 1500×2000 7.5-11 2-12 3300 1600 2100 2000×2000 11-15kw 2-12

3300 2100 2500 1500 × 3000 11-15kw 2-12 4800 1600 2200 2000 × 3000 15-21kw 2-12 4800 2100 2500应用范围分类
应用物料举例有机类 顺酐、石蜡、沥青、己内酰胺、对硝基氯化苯、邻苯二酚、对二氯苯、偏苯三酸酐、间羟、1,8-二氨基萘、二氨基二苯甲基甲烷、n-苯基马来酰亚胺、三羟甲基丙烷、聚乙二醇、辛戌二醇、聚乙烯蜡、聚醋酸乙烯酯、tmp、多聚甲醛、十二羟基硬脂酸、磷酸三苯脂 (tpp)、ms、氯甲烷等。
无机类 硫磺、硫化碱、雕白块、硫酸铝、氯化钙、烧碱、硫化钠等精细化工类 4010na、4020、rd、dtp
d等防老剂；aflux、aktiplest、z-80、增塑剂a、增塑剂b等增塑剂、rc系列有机钴盐、moca、皮革处理助剂、表面活性剂、塑料助剂、橡胶助剂、有机钡盐、防护蜡等。油脂化工类

硬脂酸及其盐类、脂肪酸(醇)及其盐类、甘油酯、dmp-100、松香甘油酯、棕榈油等。树脂类 pf树脂、增粘树脂、萜稀树脂、松香树脂、酚醛树脂、聚合松香、环氧树脂、聚酰胺树脂、石油树脂c5-c9其他
热熔胶、乳化炸药、明胶、蜂蜡、佛硅酸钠、热固性模塑料、橡塑物料、减压釜底物料、电子级材料、mda、dtpt、硝基符合肥料、氨基复合肥、ppi高浓度复合肥等。冷凝切片机概述冷凝切片机是将加热的液体原料，通过不锈钢内冷却转辊在设备的料槽内转动粘带至前部的可调节式刮片刀装置对其进行切片，从而完成的液体经冷却刮片转换为固体片料，也可对液体经冷却变为晶体的原料进行刮片。广泛用于化工，油脂等行业。通过切片机成型的原料，比其他粉碎型加工的原料，更提高产品的档次。而且设备稳定性好，操作方便，刮片料的厚度，产量可根据原料的特性，转筒速度，进料速度来决定。刮片规格可根据客户的定量定制。本厂技术力量雄厚，有多年制造和研究的经验，欢迎光临指导！冷凝切片机技术要求物料名称：产量：kg/h切片厚度：mm物料凝固点：度采用材料：sus304 sus321 sus316l

q235电机：防爆 普通 电磁调速减速机：摆线针轮 涡轮蜗杆设备形式：敞开式 半封闭式

封闭式进料装置：上进料 管式喷射进料 中部进料 下进料料槽保温：电加热 蒸汽加热 热水保温 导热油
加热冷凝切片机使用及安装说明1、先把设备安放于平整的地面，不能有明显的高低不平现象。2、连接冷却水管道，应保持两边平行，也可在试运转时调整，使两端不泄漏为止，两端密封采用填料密封或旋转接头。3、连接下料槽保温装置 蒸汽进出口。4、连接进料口，应在进料口装配阀门，以便控制进料量，若物料凝固点高，应考虑在进料管道上加保温层，防止物料在管道中堵塞，料盆中的料液应保持在三分之一左右。5、连接电源，先调整好刮刀和筒体的距离，然后开动电机，开始刮片。6、生产前应先检查电源，汽源是否安全。冷凝切片机操作规程1、在设备使用之前，应先预热下料盆，避免因物料和筒体之间有凝固层，而不能正常操作，一般保温到物料成液体状态即可。2、在进料前应先开动滚筒，滚筒转速可先调至每分钟2~3转之间。3、进料之后，可根据切片要求调节滚筒转速，切片产量将根据厚度及冷却效果来决定。4、在出料口可直接用袋接料或通过料仓。应注意事项1、下料槽的地方属高温区，应避免接触。2、应注意下料槽物料凝固，万一凝固应关闭电源，把下料盆升温至物料溶解为止，然后方可继续生产。3、减速机在生产之前应先加齿轮油

"无锡双盛 专业生产切片机的厂家 值得信赖"的滚筒类型为单滚筒,双滚筒，初水是100(%)，处理量为2000(kg/h)，终水是100(%)，应用领域为化工，产量是2000(kg/h)，适用物料为片状，加工定制是是，重量为2000(kg)，型号是各种型号，品牌为双盛，外形尺寸是2000X3000(m)