

特价批发邵氏硬度计 橡胶硬度计 测量范围0-100HA

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 特价批发邵氏硬度计 橡胶硬度计 测量范围0-100HA |
| 公司名称 | 乐清市柳市立创计量设备商行 |
| 价格 | 270.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:国产 型号:lx-a 产品类型:邵氏硬度计 |
| 公司地址 | 浙江乐清市柳市虎啸路106号 |
| 联系电话 | 86 577 27860618 13905876710 |

产品详情

| | |
|---|--|
| 功能：lx邵氏a型硬度计广泛应用于中低硬度塑料、各类橡胶、多元脂、皮革、蜡等的硬度测试。 | |
| 产品参照：iso868 和 iso7619国际标准生产，符合 gb/t531、jb6148 和 jtg304 标准。特点：指针式指示，读数方便、准确、精度高；手持式设计，携带方便，可手持测量，也可安装在配套的测试架上测试。规格参数：刻度盘值：0 ~ 100ha；压针行程：2.5 mm；推荐测量范围：10 ~ 90ha；压针头部尺寸：0.79 mm；重量：~ 0.5 kg。 | |

规格参数：

结构图：

使用方法：把试样放置在坚固的平面上，拿住硬度计，压足中孔的压针距离试块边缘至少12mm，平稳地把压足压在试样上，不能有任何振动，并保持压足平行于试样表面，以使压针垂直地压入试样，所施加的力要刚好足以使压足和试样完全接触，除另有规定，必须在压足和试样完全接触后1秒内读数，如果是其他间隔时间读数则必须说明，在试样相距至少6mm的不同位置测量硬度值5次，取其平均值。使用须知：
、测定前应检查硬度计的指针在自由状态下应指向零位。如指针量偏离零位时，可以松动右上角压紧螺钉，转动表面，对准零位。然后将硬度计压在玻璃板上，压针端面与压足底面紧密接触于玻璃板上时，指针应指向100+/-1ha，如不指向100+/-1ha时，可轻微按动压针几次，如仍不指100+/-1ha时，则此硬度计不能使用。如在邵氏硬度计测试机架上使用时，可拨动手柄，使工作台上升至定荷砝码抬起，使压针端面与压足平面紧密接触于玻璃工作台时，指针应指向100+/-1ha。如不指100+/-1ha时，可调整工作台平面的调节螺钉，若调整后指针仍不指100+/-1ha时，最好送生产单位调整为宜。
、橡胶的试样及试验温度要求；
、橡胶的试样厚度不小于6mm，宽度不小于15mm，长度不小于35mm，试样厚度不足6mm时，可用同样胶片重叠测定，但不超过3层。并要求胶片上下平行。
、检定时室温为23 ±5，检定前

硬度计在此温度下至少存放1小时。 、塑料试样及试验温度要求；

、塑料试样为正方形，边长50mm、厚度6mm。也允许采用50×15mm的试样。 、在可能的情况下，试样在测试前应按照gb/t2941-1991规定在实验室标准温度下进行调节。比对试验或系列试验必须在相同温度下进行。 、橡胶及塑料试样表面均应光滑、平整、不应有机械损伤及杂质等缺陷。 、硬度计使用35000次后，建议每使用10000次左右按gb531规定检查弹簧压力与指针刻度关系及压针端部的形状尺寸。 、硬度计使用完毕后，装入仪器盒或仪器箱内，放置干燥处，防止受潮。 、定荷测定架上的升降小轴和工作台底部，请注意经常揩擦干净，涂少量防锈油，以防生锈。 、使用邵氏硬度计时，当a型硬度计示值低于10ha时是不准确的，测量结果不能使用。a型硬度计测量值超出90ha时推荐使用d型硬度计。

相关同类产品与适配测试架：

| | | | |
|------------|---------|-------|-------|
| | | | |
| lac型硬度计测试架 | 双针邵a硬度计 | 邵c硬度计 | 邵d硬度计 |

| | | | |
|---------|---------|--|--|
| | | | |
| 双针邵c硬度计 | 双针邵d硬度计 | | |

"特价批发邵氏硬度计 橡胶硬度计 测量范围0-100HA"的加工定制为是，测量范围是0-100HA，允许最大高度为100（mm），试验力是1（N），重量为0.5（kg），型号是LX-A，品牌为国产，产品类型是邵氏硬度计，外形尺寸为110（mm），属性是测量硬度