

防火级 新光PBT SHINITE D202G30 应用于冷却风扇

产品名称	防火级 新光PBT SHINITE D202G30 应用于冷却风扇
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PBT塑胶原料 型号:D202G30 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

防火级 新光PBT SHINITE D202G30 应用于冷却风扇

PBT 注塑加工方法：

- 1 注射温度 PBT的分解温度为280摄氏度，所以实际生产中一般控制在240-260摄氏度之间。
- 2 注射压力 一般为50 ~ 100MPa。
- 3 注射速率 PBT冷却速度快，所以要采用较快的注射速率。
- 4 螺杆转速和背压
成型PBT的螺杆转速不能超过80r/min，一般在25 ~ 60r/min之间。背压为注射压力的10% ~ 15%。
- 5 模具温度 一般控制在70 ~ 80 ，各部位的温度相差不超过10 。
- 6 成型周期 一般情况下为15 ~ 60 s。