

HBK-2008系列元素分析仪

产品名称	HBK-2008系列元素分析仪
公司名称	无锡市博凯分析仪器制造有限公司
价格	73800.00/套
规格参数	加工贸易形式:任何形式 加工能力:生产加工,技术支持 主要加工设备:高频红外碳硫分析仪
公司地址	无锡市滨湖区勤新工业集中区龙山文博工业园2号房2楼
联系电话	0510-66813882 13861879200

产品详情

应用领域 适用于钢铁、有色金属、水泥、矿石、玻璃、陶瓷及其它金属、非金属材料中碳硫两元素质量分数的分析测定，是理化室常用的碳硫分析仪。

主要特点：

红外检测系统

1. 台面结构，美观大方，操作适宜。
2. windows xp彩色中文操作系统，显示直观，操作方便，易于掌握。
3. 软件功能强：独立的一套高频红外分析软件；强大的数据处理及统计功能，实现了日、月、年等数据分类统计和处理；简化了硬件设计，增强了整机的可靠性及抗干扰能力，故障率低。
4. 软件功能齐全，具有通道选择、数据统计、结果校正、释放曲线显示比较、系统监测、系统诊断等多种功能。
5. 动态显示各项实时数据和释放曲线。
6. 分析结果可转换为microsoft excel数据库，方便保存、管理及查询等。

- 7.用不同彩色画面显示碳、硫分析结果，使操作者一目了然。
- 8.分析碳硫两个元素各有10个通道，可任意搭配，选择范围宽。
- 9.整机模块化设计，硬件特别简单，故障率低，稳定性好，测试结果准确可靠。
- 10.数据采集采用24位高精度转换器,采样精度大大提高了,分析结果更加稳定可靠。
- 11.驱动电路设计独特、合理，信号稳定，一分钟变化5~8个字，提高了测试结果的稳定性和可靠性。

12.关键器件的选择：

- 模块电源：采用专业设计，一体化线性电源，性能稳定，故障率低。
- 电机：采用进口同步电机，连续工作100000小时无故障。
- 光源：采用铂金电阻，不易氧化，使用寿命长，发光稳定，光谱特性好。
- 探测器：采用高精度热释电红外探测器,探测率可达10¹¹。
- 检测池体：采用特殊材料及工艺加工。

高频燃烧系统

高频炉输出功率大（大于2.5kva）效率高，且功率可调，适应于各类样品燃烧分析，测试材料范围广。整机采用进口电磁阀，高频大功率管等，关键部件均采用高质量元件，提高稳定性和可靠性。采用炉头双刷自动清扫，双清扫刷，金属过滤网不用拆下清扫,使清扫更方便，干净。高频控制电路由计算机程序控制，实现电磁阀自动检测，自动过流、过时报警等。管路中的粉尘清扫排放的干净，提高测量稳定性和精度。内设氧气净化有利于低含量分析。关键器件的选择：

- 大功率管：采用6kva陶瓷大功率管，输出功率大，适用于各类不同材质的样品分析。
- 高精度流量计：分析气流量稳定，分析结果更加稳定可靠。
- 金属过滤器：采用0.4微米超微孔金属过滤器，确保粉尘与气体完全分离。

主要技术指标

1. 测量范围：

碳：0.00001%~99.999%

硫：0.00001%~99.999%

灵敏度：0.1ppm

一般试样称重量为0.5000g

2. 测量误差：

碳符合iso9556标准

硫符合iso4935标准

3. 分析时间：

25~60秒可调，一般在35秒左右

4. 高频炉：

振荡频率：20mhz

输出功率：大于2.5kva

顶氧流量：1.0~2.0升/分

分析气流量：3.0~4.5升/分

氧气纯度大于99.5%

5. 电子天平：

奥豪斯（梅特勒）称量范围：0~120g

读数精度：0.0001g

6. 工作环境：

室内温度：10 ~30

相对温度：小于75%

7. 电源：

ac220v ± 5% 50hz ± 2%；要求接地良好。

"厂家直销HBK-2008系列元素分析仪"的加工贸易形式为任何形式，加工设备数量是100（台(套)），主要加工设备为高频红外碳硫分析仪，加工能力是生产加工,技术支持