

ET-GT-9ES-1 控制器可编程

产品名称	ET-GT-9ES-1 控制器可编程
公司名称	福州聚福兴自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:罗克韦尔 产地:美国 质量:品质保障
公司地址	福建省福州市仓山区齐安路760号7号厂房三层A3-026-027店（注册地址）
联系电话	17326618839 17326618839

产品详情

ET-GT-9ES-1 控制器可编程, ET-GT-9ES-1,

AB（ALLEN-BRADLEY）罗克韦尔自动化提供了多种人机界面（HMI）产品，用于工业自动化系统的监视、操作和控制。ET-GT-9ES-1 控制器可编程提供可视化的用户界面，使操作人员能够与自动化设备和系统进行交互，并显示实时的过程数据、报警信息和操作控制选项。

下面是AB罗克韦尔自动化的主要人机界面产品：

- 1. PanelView Plus系列：**PanelView Plus系列是AB罗克韦尔的触摸屏人机界面产品，ET-GT-9ES-1提供了直观的操作界面和高分辨率的显示屏。它们以各种尺寸、功能和通讯接口提供，适应不同的应用需求。PanelView Plus系列支持多种图形、动画和报警显示功能，可与AB罗克韦尔的控制器和其他设备进行无缝集成。
- 2. PanelView 800系列：**PanelView 800系列是AB罗克韦尔的经济型触摸屏人机界面产品，适用于小型和中型应用。ET-GT-9ES-1提供了高质量的显示屏、直观的操作界面和多种尺寸和功能选择。PanelView 800系列支持多种通讯接口和图形编辑软件，方便用户进行定制化设计和配置。
- 3. MobileView系列：**MobileView系列是AB罗克韦尔的便携式人机界面产品，适用于移动操作和监视应用。ET-GT-9ES-1具有坚固的外壳和触摸屏，可在恶劣环境中使用。MobileView系列支持多种通讯接口和无线连接选项，方便用户进行数据查看、操作和调整。
- 4. VersaView系列：**VersaView系列是AB罗克韦尔自动化的工业计算机和监视器产品，可用作人机界面的显示设备。它们提供高可靠性、工业级的硬件和多种尺寸和配置选项。VersaView系列的工业计算机支持多种操作系统和软件平台，适应各种自动化系统的需求。

这些AB罗克韦尔的人机界面产品具有易于使用、可靠性高和灵活性强的特点。ET-GT-9ES-1 控制器可编程提供了丰富的图形、报警和操作功能，适应不同应用的要求。同时，这些人机界面产品与AB罗克韦尔的控制器、驱动器和其他设备紧密集成，实现了的自动化系统解决方案。

1395-B84-E3-PZ;150-B650NCDC; 1321-3R200-C;22C-B033N103; 2090-XXNPMF-10S03;160-DN2;
SP-507492;1395-A80-E3-P50; 2090-CPWM7DF-12AA09;2711-CBL-PM05; 150-B180NBRC;42KL-L2TC-A2;
1746-NO4I;280-PWRM24G-M12; 1321-3TH275-CC;1397-B015R-FS2004-HA2; 1336F-C060-AN-EN-
L6;280-PWRM35G-M10; 1395-A80-EN-PZ-X2;1397-B300R-HA2-DS300; 1336F-B100-AN-EN-LA2;2711P-
B15C6A1; 1790D-T0B32;SP-152014; 1395-B72-C2-PZ;2711-ND3ES; 2090-CPWM7DF-12AA03;1336F-CWF50-AJ-
IT; 42SRF-6105;150-B180NCRE; 150-B24NBD;1395-B67N-D1-PZ; 1397-B003R-

DS050-FS2004-HA1-PE;SP-129015; 1397-B003R-HA1-PE;1336F-AQF20-AE-DE; 1395-B79-D5-P10-X1;1336-L-
SP22A; 1797-INS;1321-3RA12-B; SP-118573;1395-B72N-C2-P50-X1; HR-15A洛氏硬度计试验前的准备工作—
使用范围试验时立按下表选用压头和总试验力:刻度符号压头总试验力N (kg标注硬度符号允许测量范围B

1.588/mm钢球98.7HRB2-1C12金刚石1471 (15) HRC2-7A12金刚石588.4HRA2-88A标尺:用于测定硬度超
过7HRC的金属 (如碳化钨,硬质合金等),也可测定硬的薄板材料以及表面淬硬的材料.C标尺:用于测定经
过热处理的钢制品硬度.B标尺:用于测定较软的或中等硬度的金属以及未经淬硬的钢制品.调整主试验力的
加荷速度;试验力的选择 (15KG:1471N1KG/98.7N6KG/588N));小心安装硬度计压头.2.试验程序将丝杠顶
面及工作台上下端面擦净,将工作台置于丝杠台上;将试件支撑面擦净置于工作台上,旋转手轮使工作台缓
慢上升并顶起压头,至小指针指向红点,大指针旋转3圈垂直向上为止;旋转指示器外壳,使C,B之间长刻线与
大指针对正;拉动加荷手柄,施加主试验力,指示器的大指针按逆时针方向转动;当指示针转动停止下来后,即
可将卸荷手柄推回,卸除主试验力;从指示器上相应的标尺读数;转动手轮使试件下降,再移动试件.按以上-步
骤进行新的试验;试验结束后用防尘罩将机器盖好.3.注意事项:定期在丝杠与手轮的接触面注入少量机油;
硬度计使用前,应将丝杠顶面和工作台上端面擦净;定期用标准硬度块检查硬度计精度,决不允许在支撑面
试验;当标准硬块支承面有毛刺时应用油石打光,在其不同位置试验时,硬块应在工作台上拖动,不应拿离工
作台.洛氏硬度计主要技术参数洛氏标尺:HRA,HRB,HRC,HRD,HRE,HRF,HRG,HRH,HRK初试验力 (N) :9
8.7 (1kg) 总试验力 (N) :588 (6kg) ,98 (1kg) ,1471 (15kg) 硬度值读数方式:表盘试件允许大高度:17m
m压头中心到机身距离:165mm洛氏硬度计外形尺寸 (mm) :52247洛氏硬度计重量 (kg) :8执行标准:GB/T
23.2国家标准、JJG112检定规程硬度值范围HRA:2 ~ 88HRB:2 ~ 1HRC:2 ~ 7标准配件 (附件) :金刚石洛氏
压头、直径1.5875mm硬质合金球压头大平试台、中平试台、V型试台、HRHRB硬度块。2.阀芯、阀杆、
导向套阀芯是调节的关键件，也是冲蚀严重的零件之一，对阀芯结构及材料的选择决定了阀门的性能。
而导向套的设计，对阀芯稳定性、调节性及运动性都起决定作用。导向套安装在上下腔隔离面上，使导
向面下移稳定阀芯，克服了传统文丘里角阀高进低出时的高频振动、噪声及调节性能不好问题。在导向
套内孔设有凹槽，与隔离面上的孔形成压力平衡效果。导向套的内孔及暴露在流道区的外圆都经过表面
硬化处理，保证内孔的耐磨性能、外圆的抗冲蚀性能。ET-GT-9ES-1

[IC800BIDK020 模块PLC全系列](#)