

# 不锈钢钢胚 304 沪宝

产品名称	不锈钢钢胚 304 沪宝
公司名称	武汉金正鑫不锈钢材料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	材质:304 产地/厂家:沪宝 规格:100*100 ( mm )
公司地址	武汉市东西湖区三店农场新城十二路以东、107国道(台北一路)以北(10)
联系电话	15327301996

## 产品详情

摘要:本文通过210吨巨型钢锭的生产,介绍了重型机械行业生产巨型钢锭的冶炼,铸锭新工艺,即多炉联合真空浇注,并介绍产品的质量情况。同时简要介绍铸锭附具的设计,真空铸锭设备情况,有关参数的选择及生产操作中应着重注意的几个问题。国民经济的发展,要求重型机械制造部门提供更多更好的巨型锻件,如大容量的发电机转子,汽轮机主轴,大型轧机的支承辊,原子能电站的压力容器,万吨巨轮的曲轴等。锻件重量的提高相应的提高了钢锭的重量,而钢锭重量的提高势必带来一系列的困难。诸如,钢水来源,炉子的配合,成份的控制,质量的保证,附具的设计,有关工艺参数的选择,钢锭的脱模与运送等等。而尤以质量保证为最重要。众所周知,随着钢锭重量的增加,其内部质量愈不纯净。如偏析程度加剧,非金属夹杂物更不易上浮,气体的排除更为困难。总之,随着钢锭重量等级的提高,常规的冶炼铸锭操作已难满足对钢锭质量提出的严格要求。重型机械行业根据本行业冶炼方面炉子容量小,钢锭重量等级大的特点,发展了独特的多炉联合出钢,配合真空铸锭,创造了小炉子出优质巨型钢锭的多炉联合真空浇注的新工艺。多台炼钢炉联合出钢不仅是保证巨型钢锭的钢水来源,还能控制各炉钢水的化水成份,在减少偏析方面要比单台炉子浇注有利。真空铸锭时,由于钢水在低压下进入钢锭模,钢水内部的气泡核得以迅速膨胀形成气泡,气泡在低压下爆破,使钢水炸成大量小滴,其表面积增大几百倍,钢中气体如氢气的扩散大大增加,并迅速被抽气泵抽走。有资料记载,氢在真空浇注的状态下其扩散速度比在固态钢中大四个数量级。因此,真空浇注后的氢含量,一般均可达到1.5--2.0ppmda下,已被公认为白点的安全点了。最近有人认为,为了防止氢脆,铜中含氢量要降至0.7—1.2ppm下以为好。真空铸锭时的低压环境使碳对氧的亲合力超过了一些金属,因此,一些氧化物要得到还原,钢的纯洁度也由此得到提高。本文将就上述新工艺的细节做一介绍。

"不锈钢钢胚"的规格为100\*100,产地/厂家是沪宝,材质为304