

特殊丝锥定做 定制特殊丝攻 挤压螺旋先端丝锥定做M6.5丝攻

产品名称	特殊丝锥定做 定制特殊丝攻 挤压螺旋先端丝锥定做M6.5丝攻
公司名称	昆山市云拓模具切削工具有限公司
价格	50.00/个
规格参数	材质:高速钢 尺寸:59mm 功能:拉削
公司地址	中国 江苏 苏州 昆山市 城北大道1288号正泰隆国际2贸城4馆1010室
联系电话	86 0512 50137343 13773125411

产品详情

以上报价仅供参考，详情请来电或旺旺咨询，网上直接拍的客户，拍前询问是否现货。拍好产品后一定联系客服修改运费，为了避免延误了收货时间造成双方不必要的损失，请拍前一定要联系客服，谢谢！

我厂选用优质hss高速钢，高性能高速钢，钨钢等，经先进的机械加工，高温热处理，并通过各类表面处理,专业生产各类高速钢直槽丝锥，螺帽丝锥，螺旋槽丝锥，管螺纹丝锥，挤压丝锥，螺尖丝锥，机用丝锥，丝攻等，并承接非标定制。生产的丝锥：铁管、铜管、铝管、角钢、不锈钢等材料。

丝锥的结构

尽管丝锥的种类很多，但它的结构基本上是一致的。工作部分是由切削部分和校准部分组成。切削部分齿形是不完整的，后一刀齿比前一刀齿高，当丝锥作螺旋运动时，每一个刀齿都切下一层金属，丝锥主要的切屑工作是由切削部分担负。校准部分的齿形是完整的，它主要用来校准及修光螺纹廓形，并起导向作用。柄部是用来传递扭矩的，其结构形式则视丝锥的用途及规格大小而定。

非标丝攻技术创新的影响

现代工具企业非标丝攻，承担着提高制造业劳动生产率的重任。所以发达国家投入巨资在机用丝锥新材料、新涂层、新技术、新工艺以及工具专用数字化制造技术等方面进行了大量的研发，开发出一代又一代的高效刀具，牢牢占据了国际刀具的高端市场，在国内也有几十家国外刀具制造商经营着他们红火的刀具。提高效率，降低成本是全世界制造业竞争的核心，原材料及能源等价格的上涨，工人工资及相关费用都在上涨，产品销售价永远跟不上成本的增加。所有的先端丝攻行业都面临生存和发展的考验。因此必须想法设法提高劳动生产率，走科技创新之路。

非标丝攻我国的槽铣刀、硬质合金齿轮滚刀、圣诞树铣刀、八角形铣刀、硬质合金模块式刀、波刃型立铣刀、非标槽刀，以及适应高速切削刀具用的hsk刀柄、双头端面刀柄等都颇具杀伤力。国内很多企业虽具有很强的科技创新能力，但与国外著名企业进口丝攻相比仍存在较大差距。因此，加大开发力度，将刀具创新作。

"特殊丝锥定做 定制特殊丝攻 挤压螺旋先端丝锥定做M6.5丝攻"的螺纹类型为粗牙螺纹，螺纹代号是00435 621，尺寸为59mm，材质是高速钢，公称直径为10，制式是公制，型号为NRT，适用范围是机用，品牌为其他，功能是拉削，丝锥样式为直槽，螺距是1.5mm