

## cnc数控机床维修 铜陵数控机床 合肥欧艺|多人推荐

产品名称	cnc数控机床维修 铜陵数控机床 合肥欧艺 多人推荐
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

### 产品详情

数控转塔冲床模具也称数控冲床模具、数冲模具、数控冲模。通常由上模、下模、模座三部分组成。

数控转塔冲床模具制作要充分考虑两个重要的参数，

一是冲压吨位，每一台机床的较大冲力是固定的，超出较大冲力，不仅无法冲切，还可能造成机床损坏。所以要将冲切长度、板材的剪切强度及板材的厚度综合考虑，保证冲切吨位不超过机床的较大冲力；

二是下模间隙，这是做模具时必须考虑的一个重要参数，选择合适的下模间隙，可以延长模具的寿命，铜陵数控机床，退料效果好，冲切面平整无刺，冲切力均衡等。选择下模间隙主要从两方面考虑，一是冲切材料，二是材料厚度。

如果当数控冲床进水了，操作人员应该采取什么措施呢？

- 1、必须切断电源，防止触电，cnc数控机床维修，防止故障扩大。
- 2、然后卸下所有的水浸过得电气设备。
- 3、如果经混浊水浸的元器件，应当拆开机壳用清水冲洗干净。
- 4、将元器件、部件上水沥干。
- 5、将受潮元器件、部件放入烘箱烘干(带温控烘箱)，如您没有烘箱，数控机床维修，则需将受潮部件、元器件置于太阳下暴晒数日，时间以晒干为准。
- 6、将拆下的部件。

- 7、将烘后部件、元器件逐一通电以检验其完好性。
- 8、由人员将检验过的部件、元器件装回机床。
- 9、开机、联调、跑车，正常使用。

### 数控冲床的特点

加工精度高，具有稳定的加工质量。数控冲床冲切精度高，冲切毛刺小，工件平整度好，后续加工量少，废品率低，成形质量高，数冲的加工尺寸精度一般可达0.1mm，产品的尺寸一致性好。

数控冲床可对工件单独加工或用群命令对工件批量加工，提高生产效率。数控冲床的加工速度快，一般的液压式设备冲程率可达500~600次/min，有的甚至高达900次/min，较大定位速度可达100m/min。

cnc数控机床维修-铜陵数控机床-合肥欧艺|多人推荐由合肥欧艺数控设备有限公司提供。合肥欧艺数控设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！