

# 陶瓷茶宠摆件茶玩 帽子紫砂尿娃

产品名称	陶瓷茶宠摆件茶玩 帽子紫砂尿娃
公司名称	德化县理福陶瓷经营部
价格	482.00/箱
规格参数	材质:陶瓷 工艺:泥塑 加工定制:是
公司地址	中国 福建 德化县 城后工业区
联系电话	86 0595 23659558 13107882558

## 产品详情

撒尿娃娃玩法：

- 1：先准备一杯热水，一杯凉水；
- 2：用热水浇理福陶瓷撒尿娃娃（或者将小尿人泡入热水中）；
- 3：然后立即将理福陶瓷撒尿泥人放到凉水中（注意要把小尿人的jj也就是喷水孔没入水中，水经由此小孔进入）；
- 4：过个一分多钟左右，拿出小可爱娃娃，摇一下，能听到水声，或者明显感觉比刚才重了，就说明已经进水了（没进水就再泡一会儿或者重复刚才的那些过程，再做一遍），
- 5：把已经进水的理福陶瓷撒尿娃娃放好，（注意防湿防烫）用热水浇尿娃娃，就可以见到它喷水尿尿了！

理福陶瓷 版权所有 仿冒必究

这些图片都是真实自然的环境下所拍摄，只是大小做了个调整，其它都没有修改！目的就是为了能够展示产品本身最自然的状态！利用原理：热胀冷缩。温差越大，尿的就越远。

撒尿娃也叫放尿娃、陶瓷尿娃、紫砂尿娃、喷水娃娃、撒尿娃娃，小可爱娃娃玩具等，可以作为居家摆件装饰，茶宠、茶具茶盘摆件，玩具礼品等。理福陶瓷是其专业生产厂家。

撒尿娃喷水的具体原理：一．等压灌水（盖·吕萨克定律）要想使"撒尿娃"撒尿，就必须让其先喝水（灌水）。如何让它喝水是首先要解决的问题。撒尿娃它是一个中空的腔体，其脐下有一个针孔大小的开口经由前腔壁上的通道与腔内相连。由于孔径大小尚不足半毫米，直接由此灌水是不行的，必须设法使

腔内气体向外排出些，再让腔内气体收缩后，靠外界大气压力将水压入腔内，实现灌水。具体做法是：将"撒尿娃"没入热水中，水温应高于当时的环境温度 $t_0$ 。当"撒尿娃"没入热水中后，便可看到从其脐下的开口（下称喷水口）往外冒气泡，待腔体与热水的温度相同（达到热平衡）时，排气停止，为灌水做好准备。当排气停止时，用手指堵住喷水口，迅速将"撒尿娃"从热水中捞出，并放入冷水中移去堵喷水口的手指，冷水就会自然地从喷水口灌入腔体了。当腔内气体温度与冷水温度 $t_0$ 相同时（再次达到热平衡），灌水过程结束。这一过程为气体等压冷却过程。符合盖·吕萨克定律。因在灌水开始的瞬间，水已将喷水口堵住，腔内气体的质量就一定了。此时腔内气体的体积为 $v_1$ ，温度为 $t$ ，压强为 $p_0$ （大气压强）。经时间 $t$ 后，气体温度与冷水温度相同，体积为 $v_2$ ，由盖吕萨克定律可求出 $v_2 = t_0 v_1 / t$ ，由于 $t_0 < t$ ，则 $v_2 < v_1$ ，可见，气体体积收缩，冷水乘虚而入是自然的了。

二．等容升压，储能过程（查理定律）灌水结束后，用手指堵住喷水口，将泥娃再次按入热水中加热。当初，由于喷水口被手指堵住，水不能外流，腔内气体体积也就恒定了，其压强、温度仍与外界的压强 $p_0$ 、温度 $t_0$ 相同。随着加热的进行，腔内气体与热水又达热平衡时，其温度变为 $t$ ，压强为 $p$ ，由查理定律得 $p = t p_0 / t_0$ ，因 $t > t_0$ ，则 $p > p_0$ 。可见腔内气体温度上升后，压强增大了。

三．等温膨胀过程，喷水（玻意耳定律）当等容升压过程结束后，就可将"撒尿娃"从热水中拿出，使其居正立位，移去按压喷水口的手指，便立刻可看到水从喷水口喷出。随着腔内水量的减少，气体体积膨胀，压力自然减小，喷水射程也逐渐减小，待腔内压强和外界压强 $p_0$ 相等时，喷水结束。由于喷水过程极为短暂，仅几秒钟，腔体温度尚未下降，则气体温度也基本恒定，可近似地认为是等温膨胀过程，遵从玻意耳定律。由此可求出 $v_2 = p v_1 / p_0$ ，由于 $p > p_0$ ，则 $v_2 > v_1$ 。气体膨胀了，将水挤出是自然的。

"批发供应陶瓷茶宠摆件茶玩 帽子紫砂尿娃"的尺寸为 $8*3.5*3$ ，适用场景是旅游纪念玩具礼品，材质为陶瓷，加工定制是是，加印LOGO为可以，产地是福建德化，产品编号为LF698，规格是840个/箱，工艺为泥塑，类别是泥塑，制作方法为纯手工，品牌是理福，摆挂形式为其他