

球冠大型封头生产厂家

产品名称	球冠大型封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 公司拥有先进的设备有1800吨油压机一台，2600吨油压机一台，9600×58旋压机一套，可生产直径15mm-12米种国标、非国标封头。我厂主要生产各种材质的封头包括有无直边封头、椭圆封头(标准封头)、油罐封头、浅型封头、压力罐封头、平底封头、储罐封头、球形封头、砂浆罐封头、锥型封头、水罐封头、拱型封头、气罐封头、碳钢封头、不锈钢封头、旋边封头。我厂以科学的生产工艺、严格的质量管理、先进的服务理念、合理的销售价格，赢得了国内外广大客户的信赖。产品远销广东、福建、江西、浙江、湖南、湖北、山西、北京、天津、黑龙江、山东等十几个省市。

碳钢封头与不锈钢封头的生产工艺介绍：第1，在生产中有不合适的地方沾到了碳钢了。主要是加工硬化性造成的，冲压时的变形使不锈钢产生了变形马氏体，产生磁性。每一种解释其实都很合理。这种现象受到冷却速度，材料成分和热处理工艺等因素的影响。当冷却速度愈快，含碳量和合金成分愈高，冷却过程中在热应力作用下产生的不均匀塑性变形愈大，最后形成的残余应力就愈大。另一方面钢在热处理过程中由于组织的变化即奥氏体向马氏体转变时，因比容的增大会伴随工件体积的膨胀，工件各部位先后相变，造成体积长大不一致而产生组织应力。不锈钢封头组织应力变化的最终结果是表层受拉应力，心部受压应力，恰好与热应力相反。组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度、形状，材料的化学成分等因素有关。碳钢、不锈钢封头专业生产厂家找河北禹拓管件制造厂，厂家信得过，是您正确的选择！

用途：焊接在管端或装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与堵头相同。管帽包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。凸形管帽包括：半球形管帽、椭圆形管帽、碟形管帽和球冠形管帽。从受力角度看凸形管帽中从半球形管帽逐渐不好，但从制造难度上看，逐渐好制造。

我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：半球型封头蝶型封头 合金钢封头 不锈钢封头 碳钢封头 椭圆型封头 椭圆封头 球冠型封头 锥型封头 对焊焊接封头

平底封头 锻制管帽 高压管帽 厚壁管帽 大型大口径管帽等，欢迎来电垂询，期待与您合作。