

管道支吊架生产厂家 乾图品牌价格更合理

产品名称	管道支吊架生产厂家 乾图品牌价格更合理
公司名称	沧州乾图管道有限公司
价格	45.00/件
规格参数	品牌:乾图 用途:电厂,化工,冶炼,医药 表面处理:喷砂+灰色防锈漆
公司地址	河北盐山经济开发区蒲洼城园区蒲城路(瑞达公司院内)
联系电话	17370273862 17370273862

产品详情

管道支吊架厂家在低压集气管路中,如集气压力为0.1、1.0MPa时,弯头遭受到的严重的磨损区域主要位于弯头外侧的中后部。对比图3(a)、(b)、(c)、(d)可以看出:随着压力的逐渐增大,弯头遭受冲蚀的区域总面积未发生大的改变,但相对磨损率80%以上的区域逐渐缩小;当集输压力上升到50MPa时,虽然总体磨损区域与30MPa相近,但磨损率出现的位置已经后移至 $60^{\circ}\sim 90^{\circ}$ 的位置,即弯头出口处。对比图3(c)、(d)、(e)、(f)可以看出:当压力继续升高至7MPa或更高时,弯头磨损区域发生了剧烈变化,原先遭受严重冲蚀的外侧壁面冲蚀量急剧下降,遭受严重冲蚀的区域已转移至弯头内侧中后部。上述变化主要是由颗粒运动轨迹决定的。在高压下,气流携带颗粒的能力增大,颗粒受黏性力与自身惯性力之比增大,气体携带的颗粒对外侧壁面的作用多转变为“滑移”,颗粒受气体的曳力将向弯头下游流去,而少部分颗粒与外侧壁面碰撞后反弹至内侧壁面,并且对内侧壁面进行冲刷时的攻角较大。图4示出了某气田的弯头冲蚀情况,该弯头所处管道集气压力为113MPa,气田采出物中不含有腐蚀性介质。从图4可看出,在焊缝处由于填焊材料的加厚作用没有出现破损,但紧贴焊缝的弯头出口内侧壁面出现了冲蚀穿孔,这与文中高压下的冲蚀磨损模拟结果一致,证明了文中冲蚀计算模型的正确性以及Fluent软件数值模拟的可靠性,为下文各主要因素的分析提供了依据。

集输流速不仅会影响冲蚀速率,也会影响弯头冲蚀分布区域。以6、8、10、12m/s为例,导出相对磨损率(磨损速率与***磨损速率之比)云图,图9则为不同集输流速下,85%Ea(***磨损速率及以上的磨损区域)分布图。可以看出:在中压集气下,高集输流速的气体会携带颗粒对 $74^{\circ}\sim 77.5^{\circ}$ 的区域造成严重的冲蚀壁厚损失;随着气流速度达到集输流速临界值10m/s,此时的***磨损率出现的区域不断增大且有后移的现象,主要分布在 $65^{\circ}\sim 75^{\circ}$ 的外侧壁面。