

## ZJ.T107紫铜为焊芯，药皮为低氢型的紫铜焊条。

产品名称	ZJ.T107紫铜为焊芯，药皮为低氢型的紫铜焊条。
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

铜及铜合金焊条用途较广，除了用紫铜焊条焊接紫铜外，目前采用较多的是用青铜焊条来焊接铜及铜合金、铜与钢等。但铜及其合金的弧焊一般较钢困难。这是由于铜及铜合金焊接时易产生金属氧化、元素烧损、以及气孔、裂缝和变形等。另外，铜及其合金的导热性特别高致使焊条在引弧后往往不能使母材熔融，而产生熔滴飞散，故焊接铜及铜合金时该类焊件焊

前必须要有合理的预热及用较大的焊接电流、直流反接，短弧垂直。焊后应对焊缝进行适当锤击，以消除应力及细化晶粒。另外，铜及其合金塑性好且不溶解碳，也不与碳化物生成脆硬组织，故铜及铜合金焊条也能用来焊补铸铁。

说明: Cu107是以紫铜为焊芯,药皮为低氢型的紫铜焊条。力学性能较好,对大气和海水有良好的耐蚀性，不宜焊接含氧铜及点解铜。采用直流反接,电弧稳定,成型较好

用途:主要用于焊接导电铜排，铜制热交换器,船舶用海水导管等铜结构件,也可用于海水腐蚀的碳钢零件的堆焊