

华维数控 四工序开料机生产厂家 东营四工序开料机

产品名称	华维数控 四工序开料机生产厂家 东营四工序开料机
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南华维数控设备有限公司

以点带面，加快中数控机床产业化发展步伐

客观上讲，目前国产数控机床产品的技术水平确实有了很大的提升，我们的科技攻关、04科技专项也可谓硕果累累，但中机床产业化的步伐还是举步维艰。我们的五轴联动只能卖别人的一半甚至还不到一半的价格，关键就在于我们在软件开发的深度和广度上不够，性能和质量也上不去。现在需要行业进行深层次的技术，研究点产业化技术，只有这样产品竞争力才能提上去。

济南华维数控主要生产制造侧孔机，数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，四工序开料机厂家，全屋定制板式家具生产线，四工序开料机生产厂家，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富精湛的行业技术！

济南木工雕刻机厂家总结的五大雕刻机丢步的原因

- 一、检查一下机器附近是否有干扰源，东营四工序开料机，比如高压线，变压器设备等干扰设备。
- 二、电源不稳定也会引起该问题，四工序开料机多少钱，更换电原或增加稳压器。

三、首先看一下加工参数里面的加工速度是否超出机器的极限速度，请更改成合适的雕刻速度。

四、机械上可能是联轴器松动，及时紧固松动的联轴器。

五、其次重装一下木工雕刻机控制系统（手柄用户将手柄格式化），电脑病毒或U盘病毒可能会破坏控制系统程序导致丢步。

木工雕刻机如何保养木工雕刻机已经在工艺品、广告、模具加工等诸多行业得到了广泛应用，各个行业在购买木工雕刻机后不知道如何保养，因此导致雕刻机使用寿命减少，所以木工雕刻机的保养是至关重要的。下面就简单的说明一下木工雕刻机应该如何进行保养。

木工雕刻机每日运行时间尽量不要超过10个小时，并且要确保冷却水的清洁以及水泵的正常工作，切忌不得出现缺水现象，而且冷却水也要定时更换，防止水的温度过高。如果雕刻机长时间限制不使用，应避免生锈，每周都要加油走空，这样雕刻机的转动灵活性才能保证正常。每天或者每周都要按时对木工雕刻机进行灰尘清扫以及大检查，主要检查方面为：螺丝松动情况、电路是否有破坏、等。而且要对转动系统添加（X.Y.Z三轴）润滑加油。

只有做到以上几点，我们才能更好的发挥木工雕刻机的优点

华维数控-四工序开料机生产厂家-

东营四工序开料机由济南华维数控设备有限公司提供。济南华维数控设备有限公司是山东 济南,木工机床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在华维数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创华维数控更加美好的未来。同时本公司还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的厂家，欢迎来电咨询。