

高密盛宝特棉机打包机 双厢自动液压打包机哪个牌子好

产品名称	高密盛宝特棉机打包机 双厢自动液压打包机哪个牌子好
公司名称	高密市盛宝特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密高新区西一公里路北
联系电话	13053636818 13053636818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市盛宝特机械制造有限公司

特点：模块式铝合架设计，拆装方便；采用全自动化设计，操作使用更为方便；捆包的大尺寸由弓架决定，弓架可根据用户的需要定制；电机、减速器、凸轮、紧缩臂运作；打包紧力，故障少，双厢自动液压打包机厂家，维修方便；打包动作柔和，双厢自动液压打包机哪个牌子好，耐用性，打包功能完善；打包结束后电机马上停止，省电实用。

捆包松紧力可外部调节；

60秒内不操作，烟台双厢自动液压打包机，自动停机，进入待用状态；

操作台面高度可以调节。

捆扎原理：捆扎机是使用捆扎带缠绕产品，然后收紧并将两端通过熔融或打包扣连接的机器。

7.胶带封箱机

封箱机主要适用于纸箱的封箱包装，即可单机作业，也可与流水线配套使用，广泛应用在家用电器纺织、食品，百货，化工行业。

不自动

1.送带长度控制的电位器在零位

送带长度控制电位器在前面板开关牌上左起第二个位置。顺时针方向调整，则出带长度长反之则短；如果在零位置则不出带。

2.穿带不正确。

打开右门，按照说明书标明的“穿带过程法”或穿带示意图，正确穿带。

3.上下分机内有异物。

打包机器长期使用，又未能及时清洁与保养，致使机器内积有脏物，使送带不顺畅自如，应多作清洁保养。

4.送带滚轮间隙不正确。

一对半自动打包机送带滚轮之间的间隙大小对正常送带至关重要，间隙的调整参照说明书之说明。仔细调整，调至送带滚轮间隙只比带子厚度多出0.05~1mm时即可。

5.选用的PP带太厚或太薄。

因PP打包带生产厂家有很多，厚度也不一致，应按要求选用；如不可能请按照说明书之方法，双厢自动液压打包机多少钱，仔细调整送退带滚轮之间隙。

6.电磁铁工作不正常。

电磁铁不工作。首先检查电磁铁连线焊接头是否脱落，再检查线圈是否烧坏。如两者都无异常，应检查电磁铁是否位移，或是被脏物堵住，使头不能活动自如。

高密盛宝特棉机打包机-双厢自动液压打包机哪个牌子好由高密市盛宝特机械制造有限公司提供。高密市盛宝特机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。盛宝特棉机——您可信赖的朋友，公司地址：高密高新区西一公里路北，联系人：杜经理。同时本公司还是从事开松机，再生棉开松机，废旧衣物开松机的厂家，欢迎来电咨询。