

外带保温套铝塑管 16 (mm)

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 外带保温套铝塑管 16 (mm) |
| 公司名称 | 诸暨市风帆管业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 公称外径:16 (mm) 用途:自来水管 颜色:红白黄 |
| 公司地址 | 诸暨市店口镇中央路3号 |
| 联系电话 | 87656385 |

产品详情

结构：铝塑复合管外层套保温层

应用范围：保温铝塑复合管广泛用于供暖系统，如太阳能，热水器，建筑工程等。

铝塑复合管

产品结构

以高密度或交联聚乙烯 (pe/pex) 作内外层，中间为铝层 (al) ，间隔以胶粘层组成的五层共挤出管材，其结构为pe(x)-al-pe(x)。

铝塑复合管根据铝层焊接工艺的不同分搭接型 (a型) 和对接型 (b型) ，分别适应不同的使用要求。对接复合管可适用更严格的使用条件。两类管材分别等效采用美国astm f1281和astm f1335标准，产品质量达到国外同类产品先进水平。

规格尺寸及分类

搭接型铝塑复合管（a型）

| 规格 | 外径mm | 内径mm | 壁厚mm |
|------|-------|-------|------|
| 1014 | 14.00 | 10.00 | 2.00 |
| 1216 | 16.00 | 12.00 | 2.00 |
| 1418 | 18.00 | 13.80 | 2.00 |
| 1620 | 20.00 | 16.00 | 2.00 |
| 2025 | 25.00 | 20.00 | 2.50 |
| 2632 | 32.00 | 26.00 | 3.00 |

对接型铝塑复合管（b型）

| 规格 | 外径mm | 内径mm | 壁厚mm |
|------|-------|-------|------|
| 1014 | 14.00 | 9.90 | 2.05 |
| 1216 | 16.00 | 11.50 | 2.25 |
| 1418 | 18.10 | 13.80 | 2.15 |
| 1520 | 20.00 | 15.00 | 2.50 |
| 2026 | 26.00 | 20.00 | 3.00 |
| 2632 | 32.00 | 26.00 | 3.00 |
| 3340 | 40.00 | 33.00 | 3.50 |

性能指标

热性能参数导热系数：0.45w/m.k，远小于金属管（镀锌钢管为52w/m.k），但比通用保温材料高几倍。热膨胀系数：25 10-6m/m.k，仅为聚乙烯管的1/8，基本上与铝材一样。使用寿命经国家化学建材测试中心测试，铝塑复合管氧化诱导期（抗热氧寿命）为52年（95 时）。优异的卫生性能铝塑复合管内层为卫生级的聚乙烯或交联聚乙烯，加工中不加入任何含铅类等重金属类的稳定剂，无任何毒性腐蚀，不积水垢和滋生微生物，中间铝层隔绝氧气，是理想的饮水、饮料、医用氧气管道。优异的耐腐蚀性能铝塑复合管的内外层聚乙烯，是一种对称性非极性材料，化学性能非常稳定，能耐各种酸、碱、盐的腐蚀。水力性能铝塑复合管内壁粗糙度为0.007mm，非常光滑，水流阻力小，不积水垢。由于具有一定弹性，能减弱供水中的水锤现象，消除流体压力冲击和噪声。其它性能铝塑复合管的中间铝层使管材具有抗静电、不透氧、电磁屏蔽的特性。由于中间铝层能较快传导散热，且管子表面圆整，热积聚性低，使管子有很好的难燃性。耐温、耐压性能

| | | |
|---------|-------|----------|
| 耐温铝塑复合管 | 工作温度， | 工作压力，mpa |
|---------|-------|----------|

| | | |
|--|----------|-----|
| | | |
| | -40 - 95 | 1.0 |

物理机械性能

搭接铝塑复合管（a型，耐温）

| 规格 | 管环径向拉伸力 n | 爆破强度 mpa | 长期液压强度（10小时，8 2 ），mpa |
|------|--------------|-------------|--------------------------|
| 1014 | 2300 | 7.0 | 2.7 |
| 1216 | 2300 | 6.0 | 2.7 |
| 1418 | 2300 | 5.0 | 2.7 |
| 1620 | 2500 | 5.0 | 2.7 |
| 2025 | 2500 | 4.0 | 2.7 |
| 2632 | 2700 | 4.0 | 2.7 |

以上性能参数为搭接型铝塑复合管（耐温）标准值。

对接铝塑复合管（b型，耐温）

| 规格 | 温度， | 耐压，mpa | |
|----|-----|--------|--------|
| | | 1小时 | 1000小时 |
| | | | |

| | | | |
|---------------|----|-----|-----|
| 标准外径 32mm | 95 | 2.5 | 2.0 |
| 标准外径40 - 50mm | 95 | 2.2 | 1.9 |
| | | | |

以上性能参数为对接型铝塑复合管（b型，耐温）

带压冷热水循环1.0mpa压力下，在93 和20 间每15分钟交替一次，持续5000个周期，无损坏泄漏。

压力循环室温条件下，在100kpa和2500kpa间每分钟不少于30次，持续10000周期，管材无损坏泄漏。

剥离强度经15%扩孔后管材各层间不剥离。

焊接强度经30%扩孔后铝管焊接处或铝管其它部分无可见破坏。

层间粘附力对接型铝塑复合管内、外层间粘附力均大于20n/cm

交联度 65%

真空耐压保持0.02bar压强1小时，系统不泄漏。

铝塑复合管优势融合塑料管与金属管优点，为最新一代新型环保管材铝塑复合管于七十年代在欧洲取得发明专利，目前已在发达国家建筑工程上大量推广使用，为九十年代欧洲使用量增长最快的管材。1999年，我国建设部将铝塑复合管的应用纳入建设部及各地建设科技成果推广项目计划。该产品融合了塑料管与金属管的优点，具有热膨胀系数低、输送液体阻力小、100%防止气体渗漏、重量轻、安装方便、耐腐蚀不生锈、使用寿命长及清洁卫生等优点。铝塑复合管——工艺更先进结构更合理 铝层采用氩弧焊方法熔融焊接，使焊缝的牢固性更好，且不因焊缝影响管子的壁厚和圆整度。 严格按照astm f1335标准设计，采用较厚的铝层结构，保证管材的耐温耐压性能。 对接型铝塑复合管铝层为对接焊，焊缝平整

，管壁均匀，圆整度更好。全套引进欧洲先进生产线在国内首家自欧洲全套引进高水平生产线，生产线采用先进的测控和挤出技术，使用了超声波测厚、真空定径、eddy焊缝检测等技术手段，生产过程处于严格的质量监控下。严密的质量控制保证铝塑复合管质量的100%在国内首家全套引进欧洲的铝塑复合管测试设备，采用当今世界最先进的手段全面测试及控制管材性能，保证出厂管材能适应严格的使用要求。 显微镜——观察管材各层结构，可测定0.1mm以下的结构层厚度。 冷热水循环实验设备——能完成din、dvgw、iso、astm标准中冷热水循环测试，以保证管材、管件及其配能耐受温度的反复变化。 水锤试验设备——可通过不断变换的压力测试管材及接头的承受性能。 长期静液压实验设备——测试管材的耐久性，保证管材可使用50年以上。 微电脑控制拉力机——可测量内外层间的粘附力，自动化程度高，数据采集更精确。且有可控制试样温度的温控箱，可模拟测量铝塑复合管在冷热环境下工作时的层间粘接性能。除试验室检验外，还有工序检验设备，并有自动扩孔装置检验每一卷成品。

"供应外带保温套铝塑管"的规格/型号为1620-L，产地/厂商是浙江诸暨市，公称外径为16（mm），用途是自来水管，颜色为红白黄，包装规格是100米/卷，流体工作温度为小于75度，流体工作压力是1MPa，壁厚为2（mm），长度是100（m）