

耐磨堆焊焊条D417/427/437单双齿棍破碎机叶片冲压模

产品名称	耐磨堆焊焊条D417/427/437单双齿棍破碎机叶片冲压模
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

D698耐磨焊条:石墨型涂层堆焊,交直流两用。它用于采矿机械与土壤、沙子和砾石破碎强烈磨损的零件的堆焊。熔敷金属硬度HRC260GM1,耐磨焊条专门用于高锰钢的堆焊。

3耐磨焊条主要用于修理50kg锤头和120kg大型锤式的冲击部位的多层堆焊。严重磨损的零件可以一次堆焊2040mm。具有的性能,良好的抗冲击性和耐磨性。6耐磨焊条主要用于在高锰钢钳口、破碎锤头、板锤、挖掘机铲斗齿等冲击条件下修理磨料磨损件。堆焊层具有良好的抗冲击性,耐磨性和抗冲击性硬化效果。55耐磨焊条主要用于锤头严重磨损部位的表面修理。根据不同场合可以选择使用,其耐磨性从高到低依次为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。

TDL-60耐磨焊条主要用于修理锤头严重磨损的零件。通常可以堆焊1-2层。根据不同场合可以选择使用,其耐磨性从

高到低依次为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。-65耐磨焊条主要用于严重磨损部位的表面修理。通常可以堆焊1-2层,其耐磨性从高到低依次为TM-65、TDL-65、

TDP-65、TDL-60、TM-55。501耐磨焊条用于锤头和锤盘的现场表面修理。表面层有裂纹,但耐磨性很好,不影响使用。5耐磨焊条用于锤头和锤盘的新产品生产以及旧零件的现场堆焊修理。铺面层具有的抗裂性。310耐磨焊条主要用于中高温条件下的破碎锤头的维护和修理,其高温耐磨性较好。