

苏州卓和塑模 洗地机滚塑厂家 合肥洗地机滚塑

产品名称	苏州卓和塑模 洗地机滚塑厂家 合肥洗地机滚塑
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

滚塑产品壁厚不均解决方案

- 1、把滚塑模具固定在模架上适当的位置，并调整模架的平衡。
- 2、主、副轴旋转速度保持比例均衡、速度均匀。
- 3、加热炉能保证在各个方向上使模具受热均匀。
- 4、加热和冷却过程中都换向一次，换向时要迅速，一般正转、反转时间相同。
- 5、在需要制品厚度增大的部位，模具相应部分要进行预热或减小隔热因素的影响。
- 6、在需要制品厚度减小的部位，模具相应部位上加四氟乙烯板或石棉垫隔热，使熔融物料不易糯附模具或持续堆积，洗地机滚塑企业，以减小此部位的厚度。此方法还用来把隔热层衬在模具上，使模其内表面无法粘附树脂，合肥洗地机滚塑，获得开口部位，但这种方法制得的开口一般不是规整的。

滚塑模具和吹塑模具要如何的选择滚塑模具和吹塑模具要如何的选择?

到1992年，全世界用于滚塑的树脂占世界树脂总消费的8-9%，在美国滚塑协会注册的滚塑制品超过5000种..

而我国，到1992年，虽有数十台滚塑机组成工厂，洗地机滚塑单价，但绝大多数属于西方五十年——六十年代的设备水平和技术水平，年加工树脂约9,000吨/年，仅占树脂总消费量的万分之8-9，为世界平均水平的1%，而制品约28种，为世界数量0.5%，可以用美国大滚塑商的话说：“中国滚塑尚未启动，中

国滚塑市场尚未获得开发！”分析主要原因，是人们（包括塑料界，用户）对滚塑的认识不够..

一些加工过程如吹塑和压塑（热成型）同样是单面加工过程，但其内部有较高的压力冷却过程可保持和控制产品形状。滚塑模具有低压成型使产品形成残留应力小，到那控制后面产品的能力收到了限制。

滚塑比起吹塑盒热成型（压塑）有优势的部分为：吹塑和热成型材料受材料延伸的影响，洗地机滚塑厂家，但此页意味着易于控制产品的变形和翘曲。滚塑模具的优点模具上应附有便于松脱的夹持机构，以使模具在加热和冷却工序中能紧密闭合，而在需要卸下制品和装料时又能很容易的打开。

苏州卓和塑模(图)-洗地机滚塑厂家-合肥洗地机滚塑由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司是从事“各类滚塑模具,滚塑产品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄光明。