

恒升达 工业电加热管 东莞电加热管

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 恒升达 工业电加热管 东莞电加热管 |
| 公司名称 | 镇江市恒升达化工科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 扬中市八桥镇二桥西100米 |
| 联系电话 | 13805295610 13805295610 |

产品详情

由于红外线具有较强的穿透能力，易于被物体吸收，并一旦为物体吸收，立即转变为热能；红外线加热前后能量损失小，温度容易控制，加热质量高，因此，红外线加热应用发展很快。

介质加热 利用高频电场对绝缘材料进行加热。主要加热对象是电介质。电介质置于交变电场中，会被反复极化（电介质在电场作用下，其表面或内部出现等量而极性相反的电荷的现象），从而将电场中的电能转变成热能。

介质加热使用的电场频率很高。在中、短波和超短波波段内，东莞电加热管，频率为几百千赫到300兆赫，称为高频介质加热，若高于300兆赫，达到微波波段，则称为微波介质加热。通常高频介质加热是在两极板间的电场中进行的；而微波介质加热则是在波导、谐振腔或者在微波天线的辐射场照射下进行的。

电加热炉温度控制系统的硬件以8051 单片机为，外扩键盘输入和LED 显示温度。
电加热炉炉内的实际温度由热电偶测量并转换成毫伏级的电压信号，通过温度变送器桥路实现零点迁移和冷端补偿，经运算放大器ICL7650 放大到0~5V

，再经过有源低通滤波器 滤波后，由A/D 转换成数字量。此数字量经数字滤波、标度转换后，一方面通过LED 将炉温显示出来；另一方面，将该温度值与被控温度值进行比较，根据其偏差值的大小，采用PID 控制，通过PWM 脉冲调宽功率放大器控制SSR 固态继电器来控制电加热炉炉丝的导通时间，就可以控制电炉丝的加热功率大小，从而控制电炉的温度及升温速度，使其逐渐趋于给定值且达到平衡。

导热油电加热器产品与时俱进节能减排

近几年来，随着电厂大机组脱硫工程的需要，导热油电加热器的功率随之增加，有的高达400KW以上。电能消耗大，运行成本高，大功率电加热管，需从以下几个方面考虑，尽量降低能源。

(1) 合理设计风量和温升。导热油电加热器的功率是根据风量和温升计算确定的，风量、温升已满足需要的前提下，不宜采用过大的风量、过大的温升，因过大的风量、温升，直接导致加热器的功率过大，增加能耗。过大的风量、温升是没有必要的。要综合考虑，合理设计，确定适当的参数。

(2) 导热油电加热器的表面，应加保温层。多数电厂（业主）在使用导热油电加热器时，仅对电加热器出口的管道进行保温，而对电加热器本身的表面不作任何保温处理。对比数据表明，在电加热器表面上增加保温层可减少能耗5%~10%，长期运行，节省的能耗是非常可观的，电厂（业主）应在对管道加装保温层的同时，对导热油电加热器加装保温层。

(3) 降低导热油电加热器本身的压力损失。需要加热的空气，流经导热油电加热器内部时，要产生压损。压损越大，三相可控硅调压器，风机的能耗也越大，应从导热油电加热器本身的结构上进行改进、创新，使之产生的压力损失为小。

恒升达(图)-工业电加热管-东莞电加热管由镇江市恒升达化工科技有限公司提供。镇江市恒升达化工科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！