

板材激光切割 罗源激光切割 福州善诚金属制品加工

产品名称	板材激光切割 罗源激光切割 福州善诚金属制品加工
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

产品详情

激光切割时割炬与工件无接触，不存在工具的磨损。加工不同形状的零件，不需要更换“刀具”，只需改变激光器的输出参数。激光切割过程噪声低，振动小，无污染。切割材料的种类多与氧乙炔切割和等离子切割比较，板材激光切割，激光切割材料的种类多，包括金属、非金属、金属基和非金属基复合材料、皮革、木材及纤维等。但是对于不同的材料，由于自身的热物理性能及对激光的吸收率不同，表现出不同的激光切割适应性。

激光切割的主要特点是什么？

激光束聚焦后，形成一个具有能量的小作用点，应用于切割有许多特点。首先，激光可以转热量保持在一个小区域，可以提供狭窄的直接边缘切割接头;相邻边缘的小热影响区域;小局部变形。它是一种非接触式切割工具，这意味着工件没有机械变形;没有刀具磨损，没有刀具转换;切割材料考虑其硬度，即激光切割能力不受切割材料硬度的影响，硬度材料可以切割。同样，激光束控制强，适应性高，灵活性高，与自动化设备结合方便，易于实现切割过程自动化;由于切割工件没有限制，激光束具有模拟切割能力;结合计算机，整个板排放，节省材料。

切割过程中加入适合待切割材料的辅助蒸汽。钢材切割时，激光切割铝板，氧气作为辅助气体与熔融金属发生放热化学反应，罗源激光切割，同时有助于吹走切割缝中的炉渣。压缩空气用于切割聚丙烯等塑料，惰性气体用于切割棉花、纸张等易燃材料。进入喷嘴的辅助蒸汽还可以冷却对焦镜头，防止烟雾进入污染镜头座内的镜头，造成镜头过热。大多数有机和无机材料都可以用激光切割。板材激光切割-罗源激光切割-福州善诚金属制品加工由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚金属制品有限公司是福建福州,不锈钢及制品的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在善诚不锈钢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创善诚不锈钢更加美好的未来。