

气体旋转密封「多图」

产品名称	气体旋转密封「多图」
公司名称	廊坊封达密封材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	廊坊大城位敢工业园
联系电话	18631665456

产品详情

气体旋转密封加强管理，形成检查、整改、验收、督促、检查、落实制度。对任何一漏风点不放过，不让系统带着漏风隐患运转，加强密封堵漏，可用岩棉板、石棉绳堵塞，用薄铁皮外包，或发保温涂料等，这是节能降耗的一项措施。如某企业，日产5000t/d的新型干生产线，投产近10年，为加强节能降耗，降低生产成本，采取了各种措施进行降低熟料热耗，如钢渣配料、粉煤灰代粘土配料、加强操作等多项措施，有了较大进步，但与其他好的企业比起来，煤耗还有差距，通过外出到其它企业参观发现，相比较之下系统密封还有差距，还存在漏风环节，于是下决心进行窑系统密封，采取措施，对窑头、窑尾进行一系列的密封，一项降低煤耗近1.3kg/t标煤，达到窑头、窑尾不冒尘。通过本次中控操作大比武，所到企业都有共同感触，事后也进行了全系统的密封堵漏，防止系统漏风的出现，提高了热能的利用率，降低了熟料的烧成热耗，收到较好的节能效果。

回转窑窑尾的密封效果，对水泥生产有极为重要的作用。当密封失效或不良时，窑尾吸入过量的冷空气，会增加窑尾分解炉的燃料损耗、窑尾结皮堵塞;并增大排风机的负荷电耗，正回转窑窑尾的密封效果，对稳定熟料煅烧工艺起着极为重要的作用。当窑尾密封失效或不良时，窑尾吸入过量的冷空气，会增加窑尾分解炉的燃料损耗、窑尾结皮堵塞;并增大排风机的负荷电耗，同时窑尾出现结圈或正压时，溢出大量粉尘，严重恶化。廊坊封达密封材料有限公司窑尾密封装置原设计是摩擦环端面接触式密封。根据实际情况，我们对此密封进行改造。改造时，窑尾设计了一种复合式密封装置。

经过对于回转窑设备的优化设计方案，经过长期的分析，了解到在回转窑设备的设计当中，运用的是新型的窑头、窑尾密封技术，并且采用的是重锤拉紧径向接触式石墨块密封与轴向迷宫式密封相结合的新型密封结构。这种密封结构，能够大限度的减少窑头及窑尾冷空气的进入量，从而降低石油焦的碳质烧损。对于回转窑的内衬设计所进行的优化可以减少窑皮的散热损失。在回转窑窑尾结构的优化可以增强预热能力、减少碳质烧损，同时，由于回转窑预热器直径的扩大，降低了回转窑窑尾密封圈处的烟气流速，减少了随烟气进入燃烧室的粉料量，从而使回转窑实收率得以提高。

对于回转窑的二三次灯管的出口方向也有优化设计，这样可以对回转窑内挥发的浓度分布产生强烈的

扰动，有利于加快挥发分与空气的混合速度，从而加速挥发分的燃烧。在二、三次风管的金属管与浇注料之间增加一层绝热层，减少浇注料与金属管之间的热传递，提高二、三次风管的使用寿命。

回转窑设备的强化控制以及转速的提高，产能的增加，也即工艺操作的连锁控制回路的增加，可以使整个煅烧工艺操作过程由人工手动调节为主变为自动控制为主，手动调节为辅，避免人工调节偏差较大的弊端。这样可以在回转窑其他变量稳定和煅烧焦的前提下，使回转窑的转动速度得到很大的提升。旋转窑密封装置，气体旋转密封，无论是窑密封还是窑密封，在连接夹具和烧制系统中的旋转构件之间起密封作用。发射系统是一个热环境。以窑尾为例，不仅有高温，高灰尘和负压工艺环境。窑尾缸具有的复杂活动，如旋转，摆动和轴向湍流，并在使用中。不可避免地，存在诸如椭圆和弯曲之类的变形。在转动过程中，在旋转部分和固定部分之间存在不断变化的轴向，径向和周向三维间隙。当密封装置不好时，冷空气将进入，这增加了系统的废气量，降低了合理条件下烟气的有效通过量，并增加了系统的热耗。泄漏，灰烬泄漏和工艺操作的不稳定性导致生产减少和质量下降，导致不必要的经济损失和增加的生产成本。

气体旋转密封「多图」由廊坊封达密封材料有限公司提供。廊坊封达密封材料有限公司在密封件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，封达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：安经理。同时本公司还是从事回转窑密封，回转窑炉密封，窑头气体密封的厂家，欢迎来电咨询。