

泰安腾峰环保 膏体泵选型 膏体泵

产品名称	泰安腾峰环保 膏体泵选型 膏体泵
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

相同的胶结料用量下膏体充填材料强度高。膏体泵对材料的要求

1) 成本要求更低。在目前的煤炭价格较低，吨煤成本节节攀升的条件下，很多煤矿单位的财务压力很高，传统的充填开采的

原料一般需要每吨40~80元甚至更高，这个成本是企业煤炭形势严峻的条件下难以承受的。

2) 原料来源多元化。煤矿膏体充填没有如金属矿山那样有质量比较稳定的尾砂作集料，煤矿附近能够用作充填的原材料常常是煤矸石、粉煤灰等固体废物，物料成分复杂、变化大；

膏体的流变性质及充填技术的优缺点：真实物体在荷载外力的作用下都将发生物质流动与变形，膏体泵选型，而流变学是研究荷载下物质流动与变形的科学。对于膏体的流变模型，可用下式表示：式中为剪切应力，为剪切速率，膏体充填料的流变模型属于宾汉塑性体，故为屈服剪应力，为塑性粘度系数。

用于膏体泵充填的材料选择范围较广，-25 mm左右的物料均可使用，但应保持合理的配比。根据国内外泵送充填的实践经验，可将输送的固体颗粒以0.25mm为界划分粗细颗粒，直径大于0.25 mm的为粗颗粒，小于0.25 mm的为细颗粒，其中小于25 um的称极细颗粒。加入粗颗粒是为了提高充填浓度，但粗细粒重量比值不能大于1。同时，极细物料含量应达到20% ~ 25%，

考虑到原矿品位逐年下降，膏体泵，尾矿量逐年上升的趋势，选矿厂的尾矿浓缩系统处理增产后的尾矿、浓缩问题已经迫在眉睫。随着产量的增加，尾矿量的增大，浓密机沉降面积显得太大的差距。

为减少尾矿浆的输送体积，膏体泵厂家，需要提高尾矿浆输送浓度，膏体泵输送，目前选矿厂为脱除尾矿水分，已增设水力旋流器分离脱水，增加了各种压滤机系统，为提高压滤机的工作效率，同样需要提高压滤机给矿机浓度和高浓度尾矿浆输送系统，因此，寻找尝试使用高浓缩、低成本、智能自动化、高适应性、高稳定性可靠性的浓缩与输送设备势在必行。

泰安腾峰环保(图)-膏体泵选型-膏体泵由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。泰安市腾峰环保设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。泰安腾峰环保——您可信赖的朋友，公司地址：泰安市灵山大街九州写字楼B段，联系人：张经理。