

# 环氧粘钢胶、混凝土结构加固胶、混凝土粘钢胶

产品名称	环氧粘钢胶、混凝土结构加固胶、混凝土粘钢胶
公司名称	北京中固伟业新技术有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:中固 型号:C80 产地:济南
公司地址	北京市昌平区城北街道西关路/山东省济南市长清区归德
联系电话	13121687949 18311125574

## 产品详情

粘钢胶

特点

粘钢胶

产品类型:结构加固补强材料

产品名称:粘钢胶

产品特点:结构粘钢胶为双组份双组份、内聚反应型结构补强材料。A组份和B组份分别储存,使用时按照A组份:B组份=2:1的比例充分混合均匀即可。具有不影响建筑物使用空间,不改变结构件外型,连接处受力均匀,内聚、粘结和剪切强度较高,耐老化,及疲劳性能优良等特点。在同一工程中,根据施工习惯粘钢胶和植筋胶具有相互通用性。

用途

粘钢结构胶为膏状,具有状态较稀,触变性好,主要用付嚷愚鸦于混凝土构件、砖石构件和钢构件对钢

板的粘结加固，幕墙安装;大理石、花岗岩、瓷砖等的粘结安装;混凝土构件及钢构件表面的修补与粘结。

性能

主要技术性能指标

组份A、B双组份 耐温性( /Mpa) 80/18

胶体自身强度 (Mpa) 抗压 70 混合后密度(g/cm) 1.4 ~ 1.6

抗拉 20 推荐比例(重量比) 甲:乙=2:1

弹性模量  $1.2 \times 10^4$  操作温度( ) -5 ~ 40

钢-钢粘结强度 (Mpa) 抗剪 22 操作时间(min) 20 ~ 40

拉伸 35

钢-砼粘接强度 C60混凝土破坏 固化时间(h) 25 3 ~ 6

5 12~36

90天耐湿热老化钢-钢抗剪强度降低百分率 <10% 耐水性(100 煮) (h/Mpa) 72/16

该产品各项性能指标均符合《混凝土结构加固设计规范》(GB50367-2006)中A级胶要求

工艺流程: 混凝土和钢板表面处理 胶体配制 粘结 加压固定 钢板表面防腐处理

## 说明

### 使用说明

1. 配胶:现将结构粘钢胶的A、B两组份分别搅匀后,再按照A组份:B组份=2:1(重量比)的比例混合搅拌均匀,即可使用。

### 配胶注意事项

(1) 温度较低时,要将A、B组份在60-80 的温水锅(桶)中温化,以降低其粘度。(2) A、B组份要分别用容器取得,先取A组份2份放入准备好的容器中,再取B组份1份放入,搅拌均匀。

2. 粘钢:将被粘结钢板的粘结面处理干净,在干燥环境下将胶涂匀,接触、压下、固定粘结物。

3. 固化:本品适宜在60 以下施工环境使用,常温下初凝时间1.5小时。常温一天完全固化,负温、潮湿环境下也能固化,固化时间适当延长。

### 施工要点

施工前应根据环境、温度、工归辣断艺等综合情况试验调制zuijia配方。用金刚片打磨混凝土表面,直至露出沙石新面层,再将灰尘清洗干净。钢板表面清除油污,再打磨粗糙并清洗。混凝土和钢板每间距500~1000mm钻孔,粘上钢板后用螺栓固定加压。

### 施工步骤

### 施工流程

混凝土和钢件表面处理 固定构件的选择及制作 配制粘钢型建筑结构胶 涂敷胶粘剂及粘贴钢板 固定、加压、固化 拆除固定加压构件 质量检验定棵辣 表面防护、防腐处理 交工验收

## 施工工序

粘接面处理:混凝土表面用角磨机打磨直至露出新面,并将灰尘清理干净;钢板用角磨机打磨粗化。

固定构件的制备:根据加工工艺要求和不同部位的粘贴情况,选择不同的固定方法。拔迎奔

调胶:首先将A、B组份分别搅拌均匀,然后再把A、B两组份按重量比4:1倒入容器,用电动搅拌器或其它棒材进行匀速搅拌,直到呈色一致为止,一般一次调胶以6-10kg为宜。 粘接:把搅拌均匀的胶,涂刮到被粘物表面,一般胶层厚2mm,中间厚两边薄,然后进行粘接并加压,使胶从四周溢出。24小时后,可卸出加压和固定设施。

对被粘物及施工质量进行检查,进行表面防腐处理和其它的修饰处理。

## 用量

配合比:A:B=2:1。

用量:每平方米5-7kg左右。