

# 人造草坪生产厂家 施工工艺流程

产品名称	人造草坪生产厂家 施工工艺流程
公司名称	沧州市昌冠体育设施有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:昌冠 规格:4*25米 材质:PE+pp
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

## 产品详情

沧州昌冠体育人造草坪在施工之前需要清除基础中的杂物，若有不平处，应及时修复、整平。施工铺设场所须清洁来提高施工品质。粘接前的准备也是很重要的。下面人造草坪厂家-沧州昌冠来跟大家说一说人造草坪的粘接工艺。

人造草坪粘接前的准备：

须将需粘接的草皮底面、无纺布、接缝布等清洁干净，且表面干燥无水分。 、环境温度应选在5 以上施工为宜，再者不宜在下雨和梅雨天气下施工，否则会导致粘接时间过长甚至引起不粘现象。

人造草坪具体施工过程：

涂胶：要求用刷子在其表面涂刷厚薄均匀，不可反复涂胶，否则会出现起泡现象，甚至跌落。底布涂上胶水，严格控制胶水的厚度，注意涂胶速度要适当，涂胶时应分别涂于被粘接的两粘接面上。

粘合：根据当时的温度、湿度、气压等条件的实了示影响，合理控制晾置时间。一般以涂胶后10-30分钟内，胶浆达到八九成干以手触不粘为宜。粘接时要求1次性对准粘牢。切不可在粘合后来回移动被粘接的物体。

加压：在粘合好后，清除其表面杂物，用专用的橡皮锤从粘接处向两边用力锤实，使其表面充分接触密实，粘接更牢固。

固化：其固化时间一般为三天，检测终强度一般为十天。因此，在固化期间需密切注意对其维护，避免过于暴晒、水浸和移动，以达到粘接的佳状态。

粘接后在未撒石英砂和橡胶颗粒前，对场地的草皮裁切的碎片进行清洁处理。

