

SUJ2 GCR15 磨光棒

产品名称	SUJ2 GCR15 磨光棒
公司名称	东莞市长安锋拓模具钢材经营部
价格	24.00/千克
规格参数	材质:suj2 产地/厂家:日本/湘钢 加工工艺:冷拉 研磨
公司地址	广东东莞市长安镇沙头村
联系电话	86-076989871044 13713142442

产品详情

suj2介绍 日本jis标准suj2高碳铬轴承钢，对应国标牌号gcr15 suj2高碳铬轴承钢，可全硬处理，硬度可达hrc 58-61，具备了轴承的耐磨性，也加强了钢性，加工性佳，并可直接加工成型，使用模次高于skd-61(hrc52)全硬体2-3倍。在淬火、回火时尺寸变化不大,抗疲劳性能相当好. 综合性能良好。淬火和回火后硬度高而均匀，耐磨性、接触疲劳强度高。热加工性好，球化退火后有良好的可加工性，但对形成白点敏感

用途 用于一般塑胶模具,汽车,机床轴承,钢球,滚子,轴套,冷轧. 制造内燃机。电机车、机床、拖拉机、轧钢设备、钻探机、铁道车辆以及矿山机械等传动轴上的钢球、滚子和轴套等。

化学成分

化学成份(%):

c:0.95-1.10

mn :<0.50

p :<0.025

s :<0.025

cr :0.30-1.60

si :0.15-0.35

suj2制作工艺

1964年开始应用钢包脱气法，即把钢包放在真空室内，通入惰性气体进行搅拌，使其压力下降到66.5pa (

0.5托)实现脱气,使钢中氧含量从 $(25\sim 35) \times 10^{-6}$ 下降到 $(15\sim 20) \times 10^{-6}$ 。这种方法不足之处是使碱性大的炉渣也同样搅拌,钢的纯净度难以最大限度地提高。为解决此问题,1968年开始引进提升脱气法(rh法)在13.3pa(0.1托)的高真空下,钢中的氢、氧被脱去,降低夹杂物,而炉渣不被卷入。60t高功率电炉的使用加上rh脱气,使钢中氧含量从 $(15\sim 20) \times 10^{-6}$ 下降到 $(8.3\sim 15) \times 10^{-6}$ 。1974年以后,为了配合超高功率电炉的合理使用,引进了钢包精炼技术(lf法),即钢包带有加热、搅拌和真空脱气装置,在钢包内完成还原期,形成还原性炉渣,并脱氧、脱硫、脱氢,还能控制钢液温度、钢液的成分精度和浇注时间。此阶段uhp炉应用+lf+rh法联合使用,使钢中氧含量降到 $(5\sim 10) \times 10^{-6}$,这对于与连续浇注相匹配是必不可少的。此外,为进一步改善真空脱气的效果,还开发和采用了雾化真空脱气法、循环真空脱气法(通称dh法)生产真空脱气轴承钢。

真空感应冶炼法(vim法)

在真空感应冶炼时,挑选基本不含杂质、化学成分与冶炼合金钢等级相当的废钢送入小型电感应炉中,这种炉子置于大型真空室内,真空室内包括一个密封料斗以添加所需合金。早在快速熔化和精炼期间就开始钢水的脱气,冶炼完成后,让炉子倾斜并将钢水注入钢铸模。在真空密封室内,钢铸模自动进入和退出浇注位置。这种真空感应冶炼炉工艺是用来制造优质航空轴承钢的最早真空冶炼方法之一。今天,它的主要作用之一是提供用于生产超高纯度真空电弧重熔钢的电极。

这种工艺是将具有理想化学成分的一个电极置入一个周围用水冷却、内部为真空的铜模中。电弧产生于电极底面和同样合金成分的基板之间。在极高真空度下当电极损耗时,它会自动下降,并且控制电压以维持恒定的冶炼参数。因为对凝固方式进行了控制,所以重熔钢基本上无中心气孔和浇铸分凝。重熔钢改善了力学性能,特别是横向方向的力学性能。

"厂家直销SUJ2 GCR15 磨光棒"的加工工艺为冷拉 研磨,规格是 3.0- 16mm (mm),用途为五金 工具 配件,产地/厂家是日本/湘钢,仓库为 有生料 熟料,材质是SUJ2