

e52100轴承钢 美国进口高耐磨100Cr6轴承钢 1.3501轴承钢

产品名称	e52100轴承钢 美国进口高耐磨100Cr6轴承钢 1.3501轴承钢
公司名称	东莞市长安宏旺金属材料行
价格	18.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞长安宜安街南九巷
联系电话	0769-89321013 13751355519

产品详情

轴承钢

[轴承钢：欲了解更多请点击](#) : 1214455365

如需更详细的信息，请联系旺旺，可以索取。

[轴承钢基本信息](#) : 0769-89321013 13686669680 [黄女士](#)

宏旺金属欢迎您了解购买我们的产品

请咨询我们：请联系 [黄女士](#)136 8666 9680

轴承钢全名叫滚动轴承钢，具有高的抗压强度，高硬度，高耐磨性及高的弹性极限，淬透性好，对硫和磷控制极严，是一种高级优质钢，可做冷做模具钢。

轴承钢的特点：轴承钢是用于制造滚动轴承的滚珠，滚柱和套筒等的钢种，德荣金属也可用于制作精密量具，冷冲模，机床丝杠及柴油机油泵的精密偶件。

轴承钢主生产厂：我国江阴兴澄特钢、东北特钢、大冶特钢、宝特是生产轴承钢的主要产地。目前主要出口为东南亚地区和欧洲。

我国主要从日本、德国进口轴承钢。

[轴承钢的种类](#)：欲了解更多请点击 : 1214455365

我国目前已生产高碳铬不锈轴承钢，主要钢号有9cr18；渗碳轴承钢，主要钢号有g20crmo；铬轴承钢，主要钢号有gcr15。

轴承钢又称高碳铬钢，含碳量 c为1%左右，含铬量 cr为0.5%-1.65%。轴承钢又分为高碳铬轴承钢、无铬轴承钢、渗碳轴承钢、不锈钢轴承钢、中高温轴承钢及防磁轴承钢六大类；

轴承钢的特性及用途：0769-89321013 13686669680 黄女士

宏旺金属欢迎您了解购买我们的产品

请咨询我们：请联系 黄女士136 8666 9680

轴承钢用途

用于制作各种轴承套圈和滚动体.例如:制作内燃机、电动机车、汽车、拖拉机、机床、轧钢机、钻探机、矿山机械、通用机械,以及高速旋转的个高载荷机械传动轴承的钢球、滚子和套圈.除做滚珠、轴承套圈等外，有时也用来制造工具，如冲模、量具。

轴承钢特性

综合性能良好.球化退火后有良好的切削加工性能.淬火和回火后硬度高而且均匀,耐磨性能和接触疲劳强度高.热加工性能好.含有较多的合金元素,价格比较便宜。

[gcr15高碳铬轴承钢简介：欲了解更多请点击](#)：1214455365

宏旺金属欢迎您了解购买我们的产品

请咨询我们：请联系 黄女士136 8666 9680

中国gb/t18254-2002

日本jis g4805:1991

美国astm a295:1998

统一数字代号:b00150

gcr15轴承钢是一种合金含量较少、具有良好性能、应用最广泛的高碳铬轴承钢。经过淬火加回火后具有高而均匀的硬度、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。德荣钢冷加工塑性中等，切削性能一般，焊接性能差，对形成白点敏感性能大，有回火脆性。

gcr15是一种最常用的高铬轴承钢，具有高的淬透性，热处理后可获得高而均匀的硬度。耐磨性优于gcr9，接触疲劳强度高，有良好的尺寸稳定性和抗蚀性，冷变形塑性中等，切削性一般，焊接性差，对白点形成敏感，有第一类回火脆性。在滚珠轴承制造中，用以杂质壁厚12mm.外径<250mm的h级至c级的轴承套，直径25.4-50.8mm的钢球；直径<22mm的滚子，此外也可用作承受大负荷.宏旺金属要求高耐磨性.高弹性极限.高接触疲劳强度的其他机械零件及各种精密量具冷冲模等。如机床的滚珠丝杆，涡轮喷气发动机喷嘴的喷口.柱塞.活门.衬套等。

gcr15的化学成分：

钢号	gcr15化学成份（%）（质量分数）						
	c碳	si硅	mn锰	s硫	p磷	cr铬	mo钼
gcr15	0.95 ~ 1.05	0.15 ~ 0.35	0.25 ~ 0.45	0.025	0.025	1.40 ~ 1.65	0.10

gcr15用途

用于制作各种轴承套圈和滚动体.例如:制作内燃机、电动机车、汽车、拖拉机、机床、轧钢机、钻探机、矿山机械、通用机械,以及高速旋转的个高载荷机械传动轴承的钢球、滚子和套圈.除做滚珠、轴承套圈等外,有时也用来制造工具,如冲模、量具。

gcr15特性

综合性能良好.球化退火后有良好的切削加工性能.淬火和回火后硬度高而且均匀,耐磨性能和接触疲劳强度高.热加工性能好.含有较多的合金元素,宏旺金属价格比较便宜。

gcr15热处理工艺参数：

- 1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——hb170-207
- 2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——hb207-229
- 3.正火：900-920度加热，空冷——hb270-390
- 4.高温回火：650-700度加热，空冷——hb229-285
- 5.淬火：860度加热，油淬——hrc62-66
- 6.低温回火：150-170度回火，空冷——hrc61-66
- 7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理+150度至+160回火，空冷——hrc 67

[购买本公司流程：欲了解更多请点击](#)：1186610055

- 1.关于付款：广东省内可快递代收货款，跨省款到发货。本公司强烈推荐双方签订合同。如果卖家在线，请买家与卖家确定送货方式与付款方式；如果卖家不在线，请即时电话联系。13686669329 张女士
- 2.关于运输：收到货（快递当场验货，发现材料数量与订购单不符合，或材料严重变形，损坏有问题请拒收），发现问题请及时联系我们客户协商解决！
- 3.关于物流：如果物流发货5天内还没到达，请直接联系我们的售后服务，并且报上快递公司单号，我们会帮您咨询详细情况。（宏旺金属）
- 4.发货时间：买家在下单后尽快与我们联系，在确认货款到账后迅速出货。对货运公司的选择由买家和卖家共同协商，让买家能尽快收到货。
- 5.公司宗旨：为买家提供最优质的产品，性价比最高的服务，最优惠的价格。
- 6.售后服务：客户如对材料质量有任何异议,可与我司项目经理沟通。我司技术支援部可提供加工及使用建议。如确定是我司质量问题,请贵司尽量保持材料完整不被使用,我司可以退换货。一般售后响应时间在2天内给予回复及处理。

[轴承钢联系方式：欲了解更多请点击](#)：1214455365

公司名：东莞市宏旺金属材料行

联系人：黄女士

联系地址：东莞市长安镇涌头宜安街南九巷

电话：0769-8932 1013

手机：136 8666 9680

传真：0769-8238 0369 qq：121 4455 365

email:dghwjs@163.com id:dghwjs

阿里巴巴网址：<http://hongwang18.1688.com/>

朋友，该下单了吧！没有旺旺吗？赶紧请加我的qq：121 4455 365

手机qq：136 8666 9680

宏旺公司客服在线：宏旺客服一宏旺客服二宏旺客服三

宏旺公司信息：0769-89321013 13686669680 黄女士

宏旺公司所在地址

"现货供应e52100轴承钢 美国进口高耐磨100Cr6轴承钢 1.3501轴承钢"的轴承钢小直径规格为2.3、3.3、4.3、5.3、6.3、7.3、8.3、9.3、10.3、11.3、12.3、13.，轴承钢大直径现货是 85， 90， 95， 100， 110， 120， 130， 140， 150， 160， 17，仓库为轴承钢库存，材质是轴承钢，加工工艺为多种，轴承钢大直径规格是 12， 14， 16， 18， 20， 22， 25， 30， 32， 35， 38， 40， 4，规格为 14-50， 20， 85， 140， 200,2.3、3.3、4.3、5.3、6.3（mm），用途是广泛，产地/厂家为进口，国产