

# 宝钢产高硬度轴承钢 GCr15轴承钢圆棒 GCr15轴承钢性能

产品名称	宝钢产高硬度轴承钢 GCr15轴承钢圆棒 GCr15轴承钢性能
公司名称	昆山春保金属材料有限公司
价格	7.00/千克
规格参数	材质:gcr15 产地/厂家:宝钢 加工工艺:热扎
公司地址	中国 江苏 苏州 昆山市 周市新镇宋家港路285号
联系电话	86 0512 57062658 18936119555

## 产品详情

钢厂编号	gcr15
产地	其他
材料类型	轴承钢
比较标准及特征	无
热处理制度	钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。
主要化学成份	c碳 mn锰 si硅 s硫 p磷 cr铬 mo钼 ni镍 cu铜 ni+cu
化学成份 ( )	0.95 0.25 0.15 0.025 0.025 1.40 0.10 0.30 0.25 0.50
钢材特性	合金含量较少、具有良好性能、应用最广泛的高碳铬轴承钢。经过淬火加回火后具有 的耐磨性、高的接触疲劳性能。
钢材一般用途	用于制作各种轴承套圈和滚动体，以及高速旋转的个高载荷机械传动轴承的钢球、滚 除做滚珠、轴承套圈等外，有时也用来制造工具，如冲模、量具。
密度 ( kg/mm <sup>3</sup> )	0.000078

- 1 本价格为毛料每公斤价格，可根据客户的不同需要进行切割、分条、裁剪或订做尺寸。
- 2 可按客户要求尺寸开锯，按实际重量称重（光/精板理算计重）单件材料不足1kg，按1kg计算。
- 3 加工光板/精板计算方式：长+5mm\*宽+5mm\*厚+5mm\*0.0000785（比重）。
- 4 加工费：光板每公斤1.5元基本（不足10公斤）件15元/件。精板每公斤2.0元基本（不足10公斤）件20元/件。

- 5 承接真空热处理（淬火）与深冷处理加工等。
- 6 毛料是指表面有氧化皮，四边为锯切（a3、45#为氧气割）
- 7 光板是指铣床铣四边，磨床磨两平面，默认公差为正0.3mm至0.5mm
- 8 精板是指四边精铣，磨床精磨两面，默认公差为正0.02mm至0.05mm
- 9 建议买家提货时当面验货后完好再签收，如发现损坏且不能接受必须拒绝签收，并请马上打快递单左侧的电话将赔偿相应损失。

## 1 如何获得发票

- (1) 本司所售商品，100%全检形式，品质保证，发货默认不含任何单据。
- (2) 本司商品可提供发票，但发货时默认并不附带发票,买家如果需要发票,请提前说明，并在订单中留言发票抬头（付款方单位名称）。
- (3) 发票不含运费金额，需要开运费的提前和客服说明。

## 2 开发票的注意事项

- (1) 发票金额不能高于订单金额。
- (2) 如需开票（含17%增票、普通发票）（需加10%的税金），购前请提前说明哦，并提供开票资料（包括：公司全称/税号/地址及电话/开户行及账号）。
- (3) 本店发票为统一机打发票，票据可做单位报销或单位发票抵扣之用。
- (4) 整单开票金额大于等于1千元提供开票服务，低于1千元的，可以累积一起，金额达到一千元以后可以提供发票服务，因为每张的发票也是需要成本的，如给您带来不便，敬请谅解！

如图：

1. 拍前请先与我方联系确认现货情况,邮寄方式及邮费。支付后请给个消息以免耽误发货,谢谢大家!
2. 到达时间因所选方式及所在的地区远近而定，一般平邮14天左右，快递2—5天。快递超过5天，平邮超过15天。
3. 支付方式：支付宝支付，公司账户，个人账户。苏州昆山本地或者老客户可以货到付款，月结的可以洽谈。

联系人：许子明

手机：18936119555

qq：842323444

电话：0512-57062658

传真：0512-57063058

邮箱：kscbjs@163.com 842323444@qq.com

"现货供应宝钢产高硬度轴承钢 GCr15轴承钢圆棒 GCr15轴承钢性能"的加工工艺为热轧，规格是 14-19, 14-50, 30-75, 50-80, 90-150, 20, 30, 45, 50, 75, 80, 85, 100, 110, 120, 140, 160, 200 (mm)，仓库为江苏昆山，用途是传动轴承的钢球、滚子和套圈.有时也用来冲模、量具，产地/厂家为宝钢，材质是GCR15，属性为属性值