

100CRMN6 1.3520》轴承钢

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 100CRMN6 1.3520》轴承钢 |
| 公司名称 | 东莞市星隆模具商贸有限公司 |
| 价格 | 20.00/千克 |
| 规格参数 | 材质:100crmn6 产地/厂家:宝钢 加工工艺:种类繁多 |
| 公司地址 | 东莞市石碣镇西南第一工业区 |
| 联系电话 | 0769-86325666 13450066168 |

产品详情

滚动轴承钢，具有高的抗压强度与疲劳极限，高硬度，高耐磨性及一定韧性，淬透性好，对硫和磷控制极严，是一种高级优质钢，可做冷做模具钢。比重：7.81 (一)轴承钢锻造温度

(1)始锻温度：1150(1120)终锻温度：850(800)度。(2)锻造前清除表面缺陷，尽量预热后在快速加热。(3)温加工时，应避免200~400度的蓝脆区。热加工时，应避免进入高温脆区(大于1250)。应尽量避免进入热脆区(800~~950度)。(二)锻后热处理

(1)锻后——预先热处理(球化退火)——最终热处理(淬火+低温回火)

(2)球化退火目的：降低硬度，便于加工，为淬火做准备。

球化退火过程：加热到750~~770度，保温一定时间，在缓慢冷却到600度以下空冷。

(3)各种轴承钢淬火+低温回火及硬度表 钢号 淬火温度及淬火介质 低温回火 硬 800~840 油 150~170 62~64

(三)淬火及淬火介质 (1)淬火颜色(经验) 白色最硬而脆，黄色硬而韧，兰色软而韧。(2) 淬火介质 a

水：一般温度不超过40度，不得有油，肥皂等杂质。 b 盐及碱的水溶液：水中加百分之5~10的盐或碱。

盐溶液冷却速度是水的十倍，硬度高而均匀，但组织应力大，有一定的锈蚀作用。温度小于60度。

碱溶液(苛性纳水溶液)腐蚀性大，适应范围小。 c 油：包括机油，锭子油，变压器油，柴油等。可减小变形与开裂。不适用碳钢。油温度：在60~~80度，最高不超过100~120度。(四)回火温度 轴承钢采用低温回火。温度：150~250度。可在保持高硬度和高耐磨性的前提下，降低内应力和脆性，以免使用时崩裂或过早损坏。硬度hrc：58~~64。 特性及适用范围：

是在100cr6钢基础上，适当提高si、mn含量以改善其淬透性和弹性极限，耐磨性也比gcr15好。制造滚动体的适用尺寸范围比gcr15大，主要用于制造壁厚 > 12mm，外径 > 280mm

的轴承套圈钢球直径 > 50mm；圆锥、圆柱和球面滚子直径 > 22mm和所有尺寸的滚针。 化学成份：碳 c：0.95~1.05 硅 si：0.40~0.65 锰 mn：0.90~1.20 硫 s：0.020 磷 p

：0.027 铬 cr：1.30~1.65 镍 ni：0.30 铜 cu：0.25 力学性能：抗拉强度 b (mpa)：1831 冲击功 akv (j)：23 硬度：65hrc 试样尺寸：某试样 热处理规范及金相组织：

热处理规范：830~840 淬火，油冷;160 回火3h。金相组织：回火马氏体。材料名称：(渗碳)轴承钢 牌号：g20crmo 标准：gb/t 3203-1982 化学成份：碳 c：0.17~0.23(允许偏差:±0.02) 硅

si：0.20~0.35(允许偏差:±0.03) 锰 mn：0.65~0.95(允许偏差:±0.04) 硫 s：0.030(允许偏差:+0.005) 磷 p：0.030(允许偏差:+0.005) 铬 cr：0.35~0.65(允许偏差:±0.15) 铜 cu：0.25(允许偏差：+0.05) 钼 mo：0.08~0.15(允许偏差:±0.02) 力学性能： 热处理规范及金相组织：

交货状态：热轧或锻制钢材以热轧（锻）状态或退火状态交货。冷拉钢材以退火状态交货。订做各种规格的冷拉钢。特殊规格板材。及热处理（正火、退火或高温回火）状态交货。

东莞市星隆模具商贸有限公司:是一家大型综合销售企业。所售材料覆盖模具一条龙中的所有使用的金属原料。（厂价直销）主打产品---美国肯纳钨钢、日本住友钨钢、台湾春葆钨钢、银钨、钨铜、进口环保黄铜、红铜、络钨铜、青铜、铍铜、进口铝材、超硬铝合金、粉末高速钢、超硬白钢车刀、盾牌白钢、箭牌白钢、龙记牌白钢、东工白钢、3a白钢、瑞典白钢刀、超硬白钢刀、高钴白钢、易切削钢、弹簧钢、不锈钢、冷拉钢、快削钢、光扁铁。日本“大同”、“日立”，瑞典“一胜百”，德国“撒斯特”，奥地利“百禄”等品牌的优质进口钢材。模具标准件/模具配件：香港东发模架，独立导柱，日本stk铣刀，美国lbk铣刀，美国kuok钴高速钢铣刀，国产aia铣刀，国产npt铣刀，cy钨钢铣刀，lv钨钢铣刀，日本富士丝攻，yama wa丝攻，tosg丝攻，日本osg丝攻，美国somta信达丝攻，上工丝锥，平湖丝攻，三圈丝锥，日本东芝刀粒，日本三凌刀粒，英诺威刀粒，钻石刀粒，美国肯纳刀粒，德国泰蒂克斯刀粒，德国普瑞特刀粒，德国瓦尔特刀粒，瑞典山特维克刀粒，韩国特固克刀粒，日本住友刀粒，日本京瓷刀粒，瑞典山高刀粒，以色列伊斯卡刀粒，奥地利森拉天时攀时刀粒，韩国克洛伊刀粒，日本恩斯特刀粒，台湾kuok（cnc专用）刀粒，刀杆，索咀，以色列诺佳修边刀，12.9级内六角螺丝，8.8级外六角螺丝，螺母，螺杆，螺絲取出器，模具弹簧，日本大同弹簧，韩国万能弹簧，东发弹簧，河头齿形压板，六角板手，合金铣刀片，，瑞典鱼唛牌锯片，日本sd k-61耐热顶针，skd-51顶针，skd-11冲针，65锰顶针，司筒，扁顶针，台湾苏氏钻咀，丹麦合金头钻咀，法国剑牌合金钻咀，德国钴高钻咀，日本神钢钻咀，美国必宝油石，日本千维油石，各种进口砂纸，切割片，光明牌钼丝，钻石牌钼丝，南钻牌钼丝，金剑牌钨针，合金锉刀，一品锉刀，king合金锉刀，一品打磨头面美国诺顿砂轮，帝研砂轮，双凌砂轮，优力胶，防震胶，绝缘胶，pvc板/棒，银晶/金象/wd-40防锈油，金象/银晶顶针油，金象/银晶清洗剂，金象/银晶脱模剂，风动打磨机，风枪，日本三丰量具，上工量具，大阳量具，成量量具，哈工量具，内六角扳手，活动扳手，铁皮剪刀，钳子五金工具，五金工具组合套装，等等品牌，并承接大型铣磨加工、热处理，一条龙服务，品种规格齐全，品质检验严格，直接配套加工，并有第一手进货渠道，故在质量，价格和送货时间等方面都占有很大的优势，也可提供材质证明，欧洲环保标准rohs指令的sgs报告/海关进口报告单！为客户提供了多方面的选择。贯彻人无我有，人有我优的思路，相同的价格，质量更优，相同的产品，价格更廉，相同的质量，服务更好。质量保证。送货及时。

"100CRMN6 1.3520》轴承钢"的加工工艺为种类繁多，规格是圆钢1.9-350*L板材2.5-80*225-1225*L（mm），用途为多种，产地/厂家是宝钢，材质为100CRMN6，仓库是现货