

borunte工业机器人维修销售一站式服务中心

产品名称	borunte工业机器人维修销售一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

NCK 报警

报警

30 诊断手册, 07/2010, 6FC5398-8BP40-0RA0

说明：辅助功能的定义错误。

不能通过用户定义的辅助功能重新定义预定的辅助功能。

参见：

MD22010 \$MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n]

MD22020 \$MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n]

MD22030 \$MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n]

MD22035 \$MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]

反应：BAG 没有准备就绪。

通道没有准备就绪。

本通道NC 启动禁止。

已设置接口信号。

报警显示。

报警时NC 停止。

处理：重新配置辅助功能。

程序继续：用复位键清除报警，重新启动子程序。

4200 [通道 %1:] 几何轴 %2 不可声明为旋转轴

参数：%1 = 通道号

%2 = 轴名称

说明：几何轴代表一个直角坐标系，因此将几何轴解释为转动轴导致产生了概念上的冲突。

反应：NC 没有准备就绪。

BAG 没有准备就绪，对单轴也有影响。

本通道NC 启动禁止。

已设置接口信号。

报警显示。

报警时NC 停止。

处理：请通知授权人员 / 维修部门。

删除此机床轴的回转轴定义。

为此通过机床数据MD 20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
确定显示的几何轴的索引。通道轴编号保存在相同索引下的

机床数据MD 20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB 中。通道轴编号减去1
可以得出通道轴索引，机床轴编号保存在该

索引下的机床数据MD 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED 中。

程序继续：关闭 / 打开系统。

4210 [通道 %1:] 主轴 %2 缺少旋转轴声明

参数：%1 = 通道号

%2 = 轴名称、主轴号

说明：如果一个机床轴将被作为主轴，则此机床轴必须被表示为转动轴。

反应：NC 没有准备就绪。

BAG 没有准备就绪，对单轴也有影响。

本通道NC 启动禁止。

已设置接口信号。

报警显示。

报警时NC 停止。

处理：请通知授权人员 / 维修部门。在轴专用的 MD30300 \$MA_IS_ROT_AX 中设置该机床轴的回转轴说明。

程序继续：关闭 / 打开系统。

4215 [通道 %1:] 主轴 %2 缺少Modulo轴声明

参数：%1 = 通道号

%2 = 轴名称、主轴号