

玻纤增强PPS 美国泰科纳 6165A6 SD3002 注塑级 泵件外壳塑胶原料

产品名称	玻纤增强PPS 美国泰科纳 6165A6 SD3002 注塑级 泵件外壳塑胶原料
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	42.00/千克
规格参数	PPS:玻纤增强 6165A6:注塑级 美国泰科纳:泵件外壳塑胶原料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

玻纤增强PPS 美国泰科纳 6165A6 SD3002 注塑级 泵件外壳塑胶原料

物性性能额定值单位制测试方法	1.66
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.030
拉伸性能额定值单位制测试方法	185
拉伸应变 (断裂)	1.8
弯曲模量	13000
弯曲应力	260

筒式梁额定值强度制测试方法	10
热变形额定值单位制测试方法	265
线形热膨胀系数 流动	1.0E-5
横向	4.0E-5
体积电阻额定值单位制测试方法	1.0E+16
介电强度 (3.00 mm)	15
介电常数	
1 kHz	4.60
1 MHz	4.60
耗散因数	
1 kHz	2.0E-3
1 MHz	2.0E-3
耐电弧性	120

漏电起痕指数	150
可燃性等级	V-0
熔模粘度额定值单位制测试方法	380
补充信息额定值单位制测试方法 填料/增强材料	HF2000/HD9050 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量
特性	***韧性
UL文件号	E109088
形式	粒子
部件标识代码 (ISO 11469)	>PPS-GF40

PPS 1140L6 美国泰科纳说明：

PPS,学名聚苯硫醚. 纯PPSS是一种相对质量比较低(4000~5000)、结晶度较高(75%)的白色粉末.这种纯PPS无法直接塑化成型,只能用于喷涂.用于塑化成型的PPS,必须进行交联改性处理,使熔体的粘度上升.一般交联后的熔融指数达到10~20为宜;进行玻璃纤维增强PPS的熔融指数可大一些,但不能大于200. PPS的交联方法有热交联和化学交联两种,目前以热交联为主.热交联的交联温度为150~350 ,低于150 不发生交联,高于350 发生高度交联,反而导致加工困难.化学交联需要加入交联促进剂,具体的品种有氧化锌、氧化铅、氧化镁、氧化钴等以及酚类化合物,六甲氧基甲基三聚氰酰胺、过氧化氢、碱金属或碱土金属的次氯酸盐等. PPS虽有交联,但流动性下降不多;因此,废料可重复使用三次;PPS本身具有脱模性,可不必加入脱模剂;PPS经过热处理可提高结晶度及热变形温度,后处理的条件为:温度204 ,时间30秒。

PPS 1140L6 美国泰科纳的特性

1) 一般性能：

PPS为一种外观白色、高结晶度、硬而脆的聚合物,纯PPS的相对密度为1.3,但改性后会增大.PPS有吸水率极小,一般只有0.03%左右.PPS的阻燃性好,其氧指数高达44%以上;与其他塑料相比,它在塑料中属于高阻燃材料(纯PVC的氧指数为47%、PSF为30%、PA66为29%、MPPO为28%,PC为25%)。

2) 良好的机械性能：

纯PPS的机械性能不高,尤其冲击强度比较低.以玻璃纤维增强后会大幅度提高冲击强度,由27J/m增大到76J/m,增大3倍;拉伸强度由6Mpa增大到137Mpa,增大1倍.PPS的刚性很高,在工程塑料中少见.纯

PPS的弯曲模量可达3.8Gpa，无机填充改性后可达到12.6Gpa,增大5倍之多。而以刚性著称的PPO仅为2.55 Gpa，PC仅为2.1Gpa。PPS在负荷下的耐蠕变性好，硬度高；耐磨性高，其1000转时的磨耗量仅为0.04g，填充F4及二硫化钼后还会进一步得到改善；PPS还具有一定的自润性。PPS的机械性能对温度的敏感性能小