

伯朗特工业机器人维修，机械臂过载故障一站式维修中心

产品名称	伯朗特工业机器人维修，机械臂过载故障一站式维修中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

NCK 报警

报警

28 诊断手册, 07/2010, 6FC5398-8BP40-0RA0

4160 [通道 %1:] M功能刚性攻丝分配非法

参数： %1 = 通道号

说明：在机床数据 MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR 中定义用于从主轴运行转换到轴运行模式的 M 功能号时，给定了

一个已被系统占用、无法用于切换的M 功能(M1~M5, M17, M30, M40~M45)。

反应：BAG 没有准备就绪。

通道没有准备就绪。

本通道NC 启动禁止。

已设置接口信号。

报警显示。

报警时NC 停止。

处理：在机床数据 MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR 中定义一个未由系统占用的 M 功能 (M1~M5, M17, M30, M40~M45)。

程序继续：关闭 / 打开系统。

4180 中断程序M功能号非法(ASUP)

说明：定义了用于激活异步子程序的非法 M 功能号。在机床数据 MD10804 \$MN_EXTERN_M_NO_SET_INT 或 MD10806

\$MN_EXTERN_M_NO_DISABLE_INT 中定义用于激活/ 取消中断程序的M 编号范围时，给定了一个非法M 号。

反应：BAG 没有准备就绪。

通道没有准备就绪。

本通道NC 启动禁止。

已设置接口信号。

报警显示。

报警时NC 停止。

处理：检查机床数据 MD10804 \$MN_EXTERN_M_NO_SET_INT 和 MD10806 \$MN_EXTERN_M_NO_DISABLE_INT。

程序继续：关闭 / 打开系统。

4181 [通道 %1:] 一个辅助功能号的非法联合

参数：%1 = 通道号

说明：在机床数据 MD22254 \$MC_AUXFU_ASSOC_M0_VALUE 或 MD22256 \$MC_AUXFU_ASSOC_M1_VALUE 中定义一个预定义的新 M 功

能时，给定了一个已被系统占用、不能用于分配的编号 (M0~M5, M17, M30, M40~M45)。

反应：BAG 没有准备就绪。

通道没有准备就绪。

本通道NC 启动禁止。

已设置接口信号。

报警显示。

报警时NC 停止。

处理：在机床数据 MD22254 \$MC_AUXFU_ASSOC_M0_VALUE 或 MD22256 \$MC_AUXFU_ASSOC_M1_VALUE 中定义一个未被系统占用的

M 功能(M1~M5, M17, M30, M40~M45)。

程序继续：关闭 / 打开系统。

4182 [通道 %1:] 非法的 M-辅助功能号在 %2%3，机床数据复位

参数：%1 = 通道号

%2 = 机床数据标识

%3 = 如有需要，MD