

D632耐磨堆焊焊条 卓君厂家 高铬铸铁 抗磨损焊材

产品名称	D632耐磨堆焊焊条 卓君厂家 高铬铸铁 抗磨损焊材
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

堆焊的工艺

堆焊是一种金属加工技术,通过在金属表面上添加额外的材料来增加其尺寸、修复缺陷或增加其特性。以下是常见的堆焊工艺:

1.预热:在进行堆焊前,通常需要对金属基底进行预热。预热可以帮助减少热

应力并提高金属的可塑性。

2.清洁表面:在进行堆焊前,必须确保金属表面干净、不含油脂、脏物和氧化

物等杂质。

3.选择合适的焊材:堆焊时需要选择与基底金属相容性好的焊材。焊材可以是

金属线、粉末、药芯线等。

D632耐磨焊条特征:高铬铸铁堆焊焊条,交直流两用,堆焊层具有良好的耐腐蚀性、耐磨料磨损性及高温耐磨性。

用途:用于堆焊要求具有良好的耐腐蚀性、耐磨料磨损性或常温、高温耐磨耐腐蚀性的零部件,如喷粉机、掘沟机、辗路机、锤头等。

材质(熔敷金属化学成分): C 2.5-5 Si - Mn - Cr 25-40

其他:- 堆焊硬度(HRC): 56

