

湖州花盆滚塑模具 苏州卓和塑模 花盆滚塑模具

产品名称	湖州花盆滚塑模具 苏州卓和塑模 花盆滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

滚塑模具的种类

1、体育器材、玩具、工艺品类滚塑制件

滚塑制件表面对模具型腔表面的精细结构“复制”效果很好，因此滚塑法可以将制品做得相当精致美观，故常用于制取具有较大观赏价值的产品，大型绿植花盆滚塑模具，特别是玩具如小马、洋娃娃、玩具砂箱、时装模特模型、工艺品等。

2、各类大型或非标类滚塑制件

滚塑制品应用较多的还有各种箱体、壳体、大型管材等制件，如搁物架、机器外壳、防护罩、灯罩、农用喷雾器等等。

滚塑模具旋转成型加热时间长

滚塑模具如果用的是液体材料，则先流动和涂覆在模具表面，当达到凝胶点时则完全停止流动。模具随后转入冷却工区，通过强制通风或喷水冷却，然后被放置于工作区，在这里，模具被打开，完成的制件被取走，接着再进行下一轮循环。

滚塑模具旋转成型的主要缺点是：能耗较大，原因是在每个成型周期中，花盆滚塑模具多少钱，模具与模架需要经受加热与冷却的反复作用；成型周期较长，由于主要靠静态下塑料传导热量，湖州花盆滚塑

模具，因此旋转成型加热时间长；劳动强度较大，制品尺寸精度较差。

PE及复合材料的滚塑加工知识

聚乙烯的很多机械性能都决定于材料的密度和熔融指数。从低密度聚乙烯到高密度聚乙烯，其密度在0.90-0.96g/cm³范围内变化。聚乙烯的熔融指数(熔体流动指数)变化范围很大，可从0.3到25.0以上。聚乙烯的很多重要性能都随着密度和熔融指数而变化。

聚乙烯材料的玻璃化温度较低，为125℃，但在较宽的温度范围内，能保持它的机械性能。线性高分子量聚乙烯的平衡熔点为137℃，滚塑花盆模具厂家，但一般很难达到平衡点，通常在加工时的熔点范围为132—135℃。聚乙烯的着火温度是340℃，自燃温度是349℃，其尘埃的着火温度是450℃。聚乙烯的熔融指数决定于其分子量的大小。不同分子量的聚乙烯材料混合时，其熔融指数也按一定的规律取其一定的值。

湖州花盆滚塑模具-苏州卓和塑模-花盆滚塑模具多少钱由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司为客户提供“各类滚塑模具,滚塑产品”等业务，公司拥有“卓和塑模”等品牌，专注于成型模等行业。，在泰州市姜堰区姜园路9号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：黄光明。