

宁波生物制药厂实验室污水处理设备

产品名称	宁波生物制药厂实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

宁波生物制药厂实验室污水处理设备

实验室污水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程消毒灭菌过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原技术、两级有机生物膜净化、有机废水新型填充床光波催化反应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。

1.实验室废水来源：药品、试剂、试液、仪器清洗等所产生的实验室综合废水；

2.实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；

1) 无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；

2) 有机物类废水：有机溶剂、氨氮，甲苯，苯酚，有机磷药物等

3) 生物类废水：病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；

3.工艺流程：实验室废水收集单元--实验室废水预处理单元--实验室无机物类废水处理单元--实验室生物类废水消毒单元--实验室有机物类废水处理单元--终端综合深度处理单元--酸碱中和单元

实验室检验化验废水经收集管道收集后首入PH酸碱在线自动监测调节池，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH⁻发生化学反应生成氢氧化物沉淀。

酸碱中和池出水接着流入微电解室，低压微电解系统是利用废水中离子与微电解装置存在着电位差而形

成了无数个细微原电池。这些细微电池是以电位低的铁成为阳极,电位高的碳做阴极,在含有酸性电解质的水溶液中发生电化学反应。

微电解室出水到中和沉淀池,污水中其他悬浮物和水在沉淀池中通过絮凝剂的作用实现分离。

沉淀池出水进入清水调节池,然后进入缓释消毒箱内消毒后进入管式过滤装置,在管式过滤装置中污水中尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及极少量的有机物等通过膜池处理后出水。

整个废水处理流程,通过自动控制系统控制。