

粗纱头钉板机 四川粗纱头钉板机 高密市盛宝特棉机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 粗纱头钉板机 四川粗纱头钉板机 高密市盛宝特棉机 |
| 公司名称 | 高密市盛宝特机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 高密高新区西一公里路北 |
| 联系电话 | 13053636818 13053636818 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市盛宝特机械制造有限公司

浅谈如何做好钉板机的维护工作

开松机的维护工作关联到机器设备可否长久平稳地维持率运作。防止设备故障耽误制造。对于，机里工作人员应提升管理方法，统一操作方法，真正把维护工作列入一切正常的企业生产管理路轨。自动打包机生产商对于这些方面难题简易跟大伙儿聊一聊关键技术工种对设备的维护工作。一、开松机整个设备清理工作1.开启开松机气压表外边的保护罩，打开控制柜，做整车的清理工作，重中之重吹净电磁制动器里的花毛(它是造成火焰导致安全事故的重点部位)洗净踏盘箱周边的油迹。清除控制柜里面的花毛。2.松掉经纱，消除综丝和胸梁下面的花毛。胸梁下面的花毛过多，粗纱头钉板机厂家，会毁坏辅助喷头的支气管。钢箱下面的花毛过会易导致箱路或毁坏街齿。3.刮走综框绞链下的花毛，四川粗纱头钉板机，并清除布辊下面的油迹，吹净送经电动机一边的花毛，再做开松机后的清理工作。4.贮纬器的清理工作：清除绕纱盘里面的飞花和张力器周边的浮花。5.带织边机的清理工作：织边发动机的清理是降低毛刺疵布的重要，要完全做好。

钉板机圈条机构的设计

圈条机构的设计，应满足下列工艺要求：钉板机厂家盛宝特机械为您解析

(1)圈条成形正常，即条筒内气孔能在全部高度内贯通，固的层次分明，粗纱头钉板机价格，相邻两圈棉

条挨紧排列而不重叠，棉条在下道工序中能顺利引出。图:放外圃.齐，靠条筒边缘处不出现过大的空隙。

(2) 锦条卷装量大，减少换筒次数，提高劳动生产率。

钉板机自停机构

满桶自停，在开松机上采用I911A型定长自停记录表。

计表是装在后紧压罗拉尾桶，随着紧压罗拉一起转动，粗纱头钉板机，将输出筛条的长度记录于表中。表上有两列字盘。上列字盘为记录字盘，表示累计纺出棉条的长度，个位被是千米。F列字盘是定长字盘，起满桶自停作用。它的个位数是十米。

在加工混纺或化纤原料时，棉条不能顺利通过斜管，易发生堵塞现象，所以一般将直线形斜管改为曲线形斜管，棉条堵塞斜管的现象可大为减少。

粗纱头钉板机价格-四川粗纱头钉板机-高密市盛宝特棉机(查看)由高密市盛宝特机械制造有限公司提供。高密市盛宝特机械制造有限公司为客户提供“清弹机,开松机,开花机,打包机,压花设备,纤维切断机”等业务，公司拥有“盛宝特”等品牌，专注于原棉、麻、毛、丝初加工设备等行业。，在高密高新区西一公里路北的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：杜经理。同时本公司还是从事清弹机，清弹机厂家，清弹机生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。