

D642高铬堆焊焊条 D642耐磨焊条 D642电焊条

产品名称	D642高铬堆焊焊条 D642耐磨焊条 D642电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

D642是钛钙型药皮高铬，可交直流两用，堆焊层具有良好的抗气蚀能力。

用途：可用于常温耐磨耐腐蚀的工作条件。例如水轮机叶片、高压泵零件、高炉料钟。

堆焊金属化学成分（%）

C	Cr	Mn	其它元素总量
1.5~3.5	22~32	1	7

堆焊层硬度：HRC 45.

参考电流：

焊条直径（mm）	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	90~120	150~180	180~220

注意事项：

1、焊前焊条须经250℃烘焙1h。

2、根据被焊工件材质与刚度的不同，采用相应预热温度和工艺措施。