

M2-M30双圆弧滚刀、镶片双圆弧滚刀

产品名称	M2-M30双圆弧滚刀、镶片双圆弧滚刀
公司名称	上海挚力数控刀具有限公司
价格	800.00/把
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	上海市嘉定区南翔镇德力西路88号2幢A区2664室
联系电话	021-63170500 15902121878

产品详情

我公司齿轮刀具经销种类说明

名称	规格	精度	材质
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m25	a	9341/6542
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m12	aa	9341/6542
齿轮滚刀(部标jb)	m1 ~ m10	a	9341/6542
齿轮滚刀(国标gb)	m1 ~ m10	a/aa	9341/6542
镶片齿轮滚刀	m8 ~ m40	a	9341/6542
链轮滚刀(磨制)	节距5 ~ 63.5 (日标、德标,切顶、不切顶)	a	9341/6542
同步带轮滚刀(圆弧齿)	3m、5m、8m、14m、20m	a	9341/6542
同步带轮滚刀(梯形齿)	t5、t10、t20	a	9341/6542
同步带轮滚刀(渐开线齿)	mxl2.032、xl5.08、l9.525、h12.7、xh22.225	a	9341/6542
dp滚刀	dp1.5 ~ dp32	a	9341/6542
蜗轮滚刀(杆式/孔式)	m1 ~ m12	a	9341/6542
磨前滚刀	m1 ~ m14	a	9341/6542
镶片磨前滚刀	m8 ~ m30	a	9341/6542
留磨滚刀	m1 ~ m12	a	9341/6542
剃前滚刀	m1 ~ m8	a	9341/6542
倒角齿轮滚刀	m1.5 ~ m12	a	9341/6542
渐开线滚刀	m1 ~ m12 压力角30°	a	9341/6542
花键滚刀	m1 ~ m12 压力角30°	a	9341/6542
凸凹圆弧滚刀	m2 ~ m12 压力角30°	a	9341/6542
镶片凸凹圆弧滚刀	m10 ~ m30 压力角30°	a	9341/6542
双圆弧滚刀	m2 ~ m12 压力角24°	a	9341/6542
镶片双圆弧滚刀	m10 ~ m30 压力角24°	a	9341/6542
盘形直齿插齿刀	m0.3 ~ m16	a/aa	6542

碗型直齿插齿刀	m0.3 ~ m8	a/aa	6542
链轮插齿刀	节距6.35 ~ 38.1	a	6542

注：1》以上种类规格基本均有现货。

2》刀具材料分为w9mo3cr4v(9341)和w6mo5cr4v2(6542)，也可根据客户要求订做m35或m42材质刀具；和各类非标齿轮类刀具。

公司产品简介

<工欲善其事，必先利其器>

上海挚力数控刀具有限公司自成立以来，打破了传统刀具供应商单纯提供刀具的目标，挚力为客户提供精益求精的品质、良好的经济性、优秀的售后服务。公司的销售工程师可为您提供刀具的全方位服务，包括：刀具设计、刀具配套、刀具管理、刀具供应及刀具售后服务。

公司的核心内容就是帮助我们的客户提高其生产效率，做您的效率伙伴；帮助我们的客户降低成本，做您的盈利伙伴。我公司为您提供的主导产品有：

国产刀具：

硬质合金铣刀类:22207系列玉米铣刀/可转位螺旋立铣刀及配套端盖，xphw1504ppr/sphw120408系列刀片。22103系列可换角度铣刀盘（kr90°75°45°）及配套fc9022pp/fc7515pp刀座。26j4p系列英格索尔结构高效玉米铣刀，密齿玉米铣刀及配套26j3m端头，spe55r02/spe55r03系列刀片。1511系列陕硬焊接硬质合金铣刀，整体硬质合金铣刀，波纹铣刀。35j9系列三面刃槽铣刀，仿形球头铣刀/圆弧铣刀。5c2k/6c2k/5j2k/6j2k/6j2l/6c2l系列立装刀片平面粗铣刀盘，6jkk/6ckk系列粗精复合铣刀盘，6f2k系列精铣刀盘及配套lse/lne/yce/cne系列铣刀片。倒角铣刀，t形槽铣刀，钻铣刀，非标坡口铣刀，机夹刀片齿轮粗铣刀。可根据客户需求订做各种规格非标刀体。

硬质合金钻头类：内排屑深孔钻(喷吸钻)，枪钻(销售维修)，套料钻及各种机夹刀片复合钻,阶梯钻，整体硬质合金钻头，整硬铰刀。

镗刀类：各类nt/bt/jt/莫氏柄/公制柄/hsk柄可转位双刃粗镗刀，微调精镗刀，大孔径桥式镗刀，小孔径微调镗刀及镗刀模块式配件，tqw/tqwa系列微调精镗刀头。

普通刀具类：大直径锥钻，大直径丝锥，内容屑丝锥，大直径铣刀，长刃铣刀，燕尾槽刀，角度铣刀，圆弧铣刀,指形铣刀，抛物线深孔钻,非标锥长刃钻(长杆钻)。

齿轮刀具类：齿轮滚刀，dp径节齿轮滚刀，镶片齿轮滚刀，倒角齿轮滚刀，链轮滚刀，带轮滚刀，磨前滚刀，凸凹圆弧滚刀，双圆弧滚刀，花键滚刀，齿轮插齿刀，链轮插齿刀，花键插齿刀，齿轮铣刀。

拉削刀具类：圆拉刀，圆推刀，键槽拉刀，渐开线花键拉刀，矩形花键拉刀，方拉刀及各种特型拉刀。

及各种成量/哈量卡尺，高度尺，千分尺，百分表，光面环塞规，螺纹塞规环规（m，mf，un，unc，unf，g，npt，nptf，npsm，bsw，tr，rc，pg，rp）。各类xt/bt/jt数控刀柄，er夹头，攻丝夹头。并承接各种非标订货。

进口刀具：

瓦尔特（walter、titex、prototyp）、山特维克sandvik、山高seco、日本三菱、京瓷、住友、东芝泰珂洛、日立数控刀具刀片，yamawa系列丝攻，日本三丰系列量具，德国翰默haimer刀柄。

公司全体员工将把工作的每一天作为参加工作的第一天，不断开拓、创新、进取。

"厂家直销M2-M30双圆弧滚刀、镶片双圆弧滚刀"的是否进口为否，加工定制是是，材质为高速钢，是否库存是库存，型号为国标 $\alpha=24^\circ$ ，加工范围是钢件铸件铝件，是否标准件为标准件，规格是M2--M30，是否涂层为涂层，品牌是太工、汉江，样品或现货为现货，齿轮刀具类型是双圆弧滚刀，适用机床为滚齿机，是否批发是批发