

D667耐磨焊条 D667堆焊焊条 D667电焊条

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | D667耐磨焊条 D667堆焊焊条 D667电焊条 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 规格:2.5-5.0mm |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

磨损是设备失效之一,为解决磨损问题,提高设备运转率,通过焊接修复来提高工件的耐磨性能是目前国内外研究的重点.国外发达国家在20世纪90年代中后推广了硬面堆焊修复技术,近年来主要采用的堆焊修复方法,但是中国在这方面的研究正处于起步阶段.复合耐磨材料的堆焊研究具有很好的现实应用价值.堆焊过程中,工艺参数正确与否对堆焊质量的影响是至关重要的.本文研究是在Q235钢板上用低氢钠型药皮高铬铸铁焊条(D667)进行堆焊的研究.

焊条直径(mm)

焊接电流(A)
