

D708A碳化钨耐磨焊条 D708碳化钨堆焊焊条

产品名称	D708A碳化钨耐磨焊条 D708碳化钨堆焊焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

铁铬钼硼耐冲击耐磨堆焊焊条 堆焊层硬度为

HRC=60~65°，基体为Cr7Mo6B8弥散硬化强韧化奥氏体，堆焊金属为共晶型或近共晶型合金，本焊条不但耐高温（可达650℃）而且耐磨性，韧性，抗裂性很好。具有较高的抗冲击磨损粒磨损性能。

用途：适用于钢厂，电厂，水泥厂等多种工业的耐磨件的堆焊，比其他材料的焊接寿命提高6~8倍。

多种合金耐磨块 7
耐磨合金块是由多种合金元素组合的高合金耐磨材料，自熔性良好，堆焊的工件无需除锈，它可堆焊在低、中碳钢、低合金钢及铸钢件上，用于承受低、中等程度冲击的强磨粒磨损的易损件的制造与修复，焊后硬度为HRC60~75。

它主要用于各种叶片、溜槽耐磨钢板、钢厂的壁板下料斗，电厂的风扇叶片，挤压机

辊面、制砖机绞刀、打泥板等零部件的制造和修复。堆焊后可提高使用寿命8 - 10倍。

产品规格：30*60*3（mm）30*90*3（mm）焊接工艺：1.碳棒熔敷，熔敷电流280A~400A。

2.用耐磨焊条添加粉块手工电弧焊，堆焊电流230A~300A。