

慈溪市金属检测，螺纹通止规检测标准

产品名称	慈溪市金属检测，螺纹通止规检测标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

慈溪市金属检测，螺纹通止规检测标准

铸造件位的质量指标就是力学性能，测试工件力学性能的方法主要有两个，其一是拉伸试验，其二是硬度试验。拉伸试验测试的是工件的抗拉强度，屈服强度和伸长率，而硬度试验反映的是在各自规定的条件下材料弹性、塑性、强度、韧性及磨损抗力等多种物理量的综合性能。在美国铸件标准中几乎每一种产品都规定了拉伸试验。多数产品规定了硬度试验。

拉伸试验设备复杂，投资较高，需要人员，需要制备试样，试验效率低，成本高。硬度试验设备简单，易于掌握，压痕很小，可视为无损检测，可直接测试成品或半成品工件。测试效率高，可用于对成批工件的逐件检测。随着硬度计制造技术的进步，各种便携式仪器，特别是高精度便携式仪器不断出现，使得硬度测试实现了简单、快捷和jingque。使现场硬度检测，生产线上的硬度控制及大工件的jingque硬度检测成为可能。

硬度试验和拉伸试验基本上都是检测金属抵抗塑性变形的能力。两种试验在某种程度上是检测金属相似的特性。二者的试验结果是完全可以相互比较的，对于多数金属材料，硬度值和抗拉强度值是通过查表相互换算的。因此在测试材料力学性能时，人们越来越多地选择采用硬度试验，而较少选用拉伸试验。

作者研究整理了美国标准ASTM中关于铸件硬度要求的规定。

本文主要有两部分内容，，美国标准ASTM中典型铸造产品关于硬度要求方面的规定。第二，在铸造产品检测中硬度计的选用方法。