

不锈钢金属成分检测，螺栓拉伸试验

产品名称	不锈钢金属成分检测，螺栓拉伸试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

不锈钢金属成分检测，螺栓拉伸试验

化学热处理工件的主要技术参数是硬化层深度和表面硬度。硬化层深度还是要用维氏硬度计来检测。检测从工件表面到硬度降到50HRC那一点的距离。这就是有效硬化深度。

化学热处理工件的表面硬度检测与表面淬火热处理工件的硬度检测相近，都可以用维氏硬度计、表面洛氏硬度计或洛氏硬度计来检测，只是渗氮厚的厚度较薄，一般不大于0.7mm，这时就不能再采用洛氏硬度计了。

3、局部热处理

零件如果局部硬度要求较高，可用感应加热等方式进行局部淬火热处理，这样的零件通常要在图纸上标出局部淬火热处理的位置和局部硬度值。零件的硬度检测要在指定区域内进行。硬度检测仪器可采用洛氏硬度计，测试HRC硬度值，如热处理硬化层较浅，可采用表面洛氏硬度计，测试HRN硬度值。

七、铝型材硬度的检测方法

铝型材硬度一般用韦氏硬度计检测。国家标准GB5237-2004规定6063铝型材硬度应大于8HW，6061铝型材硬度应大于10HW。中国有色金属标准YB/T420-2000规定了铝型材韦氏硬度检测方法。