

# 南通客制化 江苏匠准数控机床公司

产品名称	南通客制化 江苏匠准数控机床公司
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

## 产品详情

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，四轴、五轴加工中心。

数控车床自五十年代问世以来，由于在单件生产、小批量生产中，使用数控车床加工复杂形状的零件，不仅提高了劳动生产率和加工质量，而且缩短了生产准备周期和降低了对工人技术熟练程度的要求。因此它成了单件、小批量生产中实现技术革新和技术革命的一个重要的发展方向。世界i各国也都在大力发展这种新技术。

“加工中心”几乎涵盖了所有的数控铣床和钻床，包括一个自动换刀装置和一个夹住工件的工作台。在加工中心上，刀具旋转，但工件不旋转（这也是与车床显著的区别之一）。

主轴的方向是数控加工中心基本的决定性特征。立式加工中心(VMC)一般偏向于精密，而卧式加工中心(HMC)一般偏向于生产--但这些都是松散的概括，很多加工中心都突破了这些概括。另一种常见的加工中心类型是5轴加工中心，客制化，它能够使刀具和/或零件旋转，以便在各种方向上进行铣削和钻孔。

主轴箱部件是机床的重要部件之一。主轴部件和支承件均采用了刚度和抗振性较好的新型结构。主轴的加工精度、抗振性能以及热变形等对活塞的加工质量有直接的影响。因为采用了变频调速电动机，数控机床的主轴箱结构比较简单。主要是前后轴承支撑主轴，由电动机靠皮带传送动力直接带动旋转，主轴前端一般采用双列圆柱滚子轴承2和角接触球轴承组合3，后支承采用双列圆柱滚子轴承。前后轴承利用锁紧螺母4与轴承间隙调整垫1消除调整轴向和径向间隙。这种结构能够具有强有力的切削性能，并且加工精度也能满足活塞加工的要求，是目前我公司制造的大多数数控机床采用的结构形式。

南通客制化-江苏匠准数控机床公司由江苏匠准数控机床有限公司提供。江苏匠准数控机床有限公司为客

户提供“直线电机机床CNC加工中心的研发,生产制造,销售及售后服务”等业务，公司拥有“匠准”等品牌，专注于数控机床等行业。，在江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张建领。