

建德抛光 无锡拓龙 不锈钢抛光加工

产品名称	建德抛光 无锡拓龙 不锈钢抛光加工
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

车间预上底钢结构 在车间经过自动喷砂处理并在装配前预上底漆的钢结构，抛光加工，在施以后的保护性油漆系统前，通常需要进行特殊处理。所有损伤区域，会继续生锈，这些区域必须被重新喷砂处理，或用手工作法清洁至可接受的标准。在施以油漆体系前，通常需要重新喷砂处理，这需要在所有可能的场合做具体的规定。这种处理方法也通常用于焊接及焊接前无法上底漆的钢结构连接部分。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

当然有的行业也有不同，如船舶行业的抛丸用的是真正的钢丸、喷砂用的是金属矿砂（不是河砂-石英砂）

工件涂镀、工件粘接前处理喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，建德抛光，并在工件表面建立起十分重要的基础图式（即通常所谓的毛面），而且可以通过调换不同粒度的磨料，比如飞展磨料磨具的磨料达到不同程度的粗糙度，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，不锈钢抛光加工，质量更好。

铸造件毛面、热处理后工件的清理与抛光喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，好看。

手工和动力工具除锈

用手工和动力工具，如用铲刀、手工或动力钢丝刷、动力砂纸盘或砂轮等工具除锈，以字母“St”表示。

手工和动力工具除锈前，厚的锈层应铲除，可见的油脂和污垢也应清除。手工和动力工具除锈后，钢材表面应清除去浮灰和碎屑。

对于手工和动力工具除锈过的钢材表面，本标准订有两个除锈等级，其文字叙述如下：

St2 的手工和动力工具除锈

钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物，参见照片 BSt2、CSt2 和 DSt2。

建德抛光-无锡拓龙-不锈钢抛光加工由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏无锡的冶炼加工等行业积累了大批忠诚的客户。无锡拓龙科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！