

信德利刀具质量稳定 木工金刚石锯片经销 金刚石锯片

产品名称	信德利刀具质量稳定 木工金刚石锯片经销 金刚石锯片
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

产品详情

信德利——使用金刚石圆锯片应该注意哪些问题

当动力较低或要求精切，宜选用低一些的切割生产率；采用较高动力或是粗切，使用的切割生产率就应高些。表3-2为金刚石锯片推荐使用的切割生产率。表3-2金刚石圆锯片推荐切割生产率被切材料锯片直径mm切割生产率cm²/min高石英含量花岗石300~600100~300低石英含量花岗石300~600300~600砂岩300~700300~2000大理石300~700600~1500石灰石300~7001000~3000大理石一次成型切割800~16001000~4000花岗石分步切割800~2200100~600花岗石组合分步切割800~1600每片60~300还应指出，在给定切割生产率情况下，进给速度的大小对锯片的磨损也有很大影响：进给速度过高，会加快刀头结合剂的磨损，造成金刚石过早脱落；而进给速度过低时，结合剂胎体磨损慢，金刚石不易出刃或易被抛光，从而导致切割阻力增加、功率消耗加大，切割生产率反而下降。实际操作时，进刀、退刀、出刀的速度应慢；切割过程中的速度应均匀；锯片运行要平稳、减少振动。

欢迎需要金刚石锯片的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东信德利刀锯科技有限公司

信德利——使用金刚石锯片应该注意哪些问题?

合理选择切割参数a、冷却液使用冷却液有两方面作用：一是起冷却作用。由于切割过程中锯片与石料之间的摩擦和冲击作用，在切割面上产生大量的热量，而石材的散热性又差，使大部分热量被锯片吸收，尤其是金刚石刀头，更是，这样极易造成金刚石石墨化，刀头也易被灼伤和易脱落。同时钢基体也易产生热变形及从水口根部开裂。

需要金刚石锯片，东莞信德利，欢迎大家电话联系我们！金刚石锯片我们是。

信德利——金刚石锯片保养注意事项：

未使用的锯片应放在包装盒内存放，锯片一般在出厂时会有周全的防锈处理和良好的包装，不要随意拆开。

对于已使用的锯片，在拆下之后应放回元包装盒，不论是送去修磨厂家还是存放仓库等待下次使用，都应尽量选择竖放,同时要注意避免放在潮湿的房间。

对于表面没有电镀等特殊防锈处理的锯片，在使用后请及时擦抹防锈油，以防锯片因长时间不使用而生锈。

尽量避免过高叠放，以免长时间的重压导致锯片积累变形，更不可将锯片直接叠放在一起，否则会造成锯齿间或者锯齿与锯板的刮擦，导致齿破损乃至碎裂。

需要金刚石锯片，东莞信德利，欢迎大家电话联系我们！金刚石锯片我们是。