

苏州特价原装哈模HARMO夹具HAMO-D

产品名称	苏州特价原装哈模HARMO夹具HAMO-D
公司名称	苏州德韦勒普自动化设备有限公司
价格	400.00/件
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	苏州市吴中区木渎镇丹枫路218号1幢707室
联系电话	13952404165

产品详情

供应天行艾尔发伟立威得客造裕等品牌机械手上下气缸悬臂引拔气缸夹具水口夹。欢迎来电

常备库存：

天行上下气缸 25*550

天行上下气缸25*650

天行上下气缸32*750

天行旋臂40*125

天行引拔气缸20*120 20*170

天行侧姿32*40 50*40

天行上下缓冲气缸 20-80

天行夹具 2015d 1615d

因规格较多，请来电详细咨询

天行金具 各种规格

天行吸盘 各种规格

天行操作系统 斜臂 横走

天行治具

真空发生器

等机械手配件

伟立上下气缸 25*550

伟立上下气缸 25*650

伟立旋臂 40*125

上下缓冲气缸 20-80

伟立夹具

伟立操作系统

金具

吸盘等

威得客上下气缸（带螺纹）

威得客旋臂气缸

威得客引拔气缸

铅模机械手配件：

夹具 爪旋组

气缸

电磁阀

吸盘 金具

另有精锐 海尔 star等配件

油压缓冲器（西捷克cjec 御豹cec 卡可升kks）

1416

2030

2050

等

经营产品：机械手及配件 上下气缸（含大流量调速阀）、引拔气缸、缓冲气缸、旋臂气缸、侧姿气缸、夹具、爪旋组、电磁阀、真空产生器、吸盘、控制器等。kuroda（派克-黑田精工）系列旋转气缸、气缸、气源处理器、缓冲器等气动元件。

tpc 电磁阀（sy5120）、气缸、接头、过滤器、控制阀等气动元件。pisco、legris气动接头、调速阀、真空发生器、吸盘、管类产品等。pmi（银泰）滚珠螺、amt线性滑轨以及km系列线性模组。联系人：张小姐手机：18962184165电话：0512-66243822传真：0512-66249622地址：苏州市吴中区木渎镇丹枫路218号

一、注塑机械手分类

在注塑工业中适用的机械手按其智能程度可以分为以下两种类型：1、基本型注塑机械手：该类型机械手一般包括固定模式程序和按生产工艺需求的教导模式程序。固定模式程序涵盖了目前注塑生产的几种标准工艺，利用工业控制器来做简单、规则和重复的动作。教导模式程序是特意为生产工艺特殊的注塑机适用，通过把基本动作的有序而安全的编排达到成功取物的目的。

2、智能型注塑机械手：该类型机械手一般包括多点记忆置放、任意点待机、较多自由度等功能，一般采用伺服驱动，能够进行最大限度的仿人执行比较复杂的操作，还可以通过配备先进的传感器，让其具有视觉、触觉和热觉功能，使其成为具有很高智能的注塑机器人。

二、注塑机械手的组成

注塑机械手的组成一般由执行系统、驱动系统、控制系统等组成。执行和驱动系统主要是为了完成手臂的正常功能而设计，通过气动或液动力来驱动机械部件的运转，达到取物的功能。控制系统则是通过对驱动系统进行控制，使执行系统按照预定的工艺进行操作，以简易机械手的控制系统为例：

人机界面

注塑机开模完信号 单片机 注塑机机械手信号

各类阀信号

执行气缸

操作者通过人机界面进行操作，在机械手收到注塑机给出的可执行信号时，机械手切断注塑机的可关模信号，确保机械手取物的安全性，在完成取物后机械手恢复注塑机的动作。控制系统的设计难点在于机械手与注塑机的协调工作关系。在控制系统的指挥下，机械手按照预定的工作程序完成各个动作，从而将注塑生产出的制品从模具中取出并传送到指定地点或下一个生产工序中。在设计时，应根据注塑机的性能、机械手的作业条件和要求、制品的形状和重量等来确定控制系统。

三、机械手的在注塑工业的应用 由于注塑机械手能够大幅度的提高生产率和降低生产成本，能够稳定和 提高注塑产品的质量，避免因人为的操作失误而造成的损失。因此，注塑机械手在注塑生产中的作用变得 越来越重要。目前国内的机械手类型比较简单，且大都用于取件。随着注塑成型工业的发展，以后将有 越来越多的机械手用于上料、混合、自动装卸模具、回收废料等各个工序上，而且将朝着智能化方向 发展

"苏州特价现货供应原装哈模HARMO夹具HAMO-D"的型号为HAMO-D，是否标准件是标准件，品牌为HARMO，样品或现货是现货，材质为合金，加工定制是是