

碳钢磁粉探伤力学性能检测

产品名称	碳钢磁粉探伤力学性能检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

磁粉探伤的原理：磁粉探伤的原理及其主要特点

答：有表面或近表面缺陷的工件被磁化后，当缺陷方向与磁场方向成一定角度时，由于缺陷处的磁导率的变化，磁力线逸出工件表面，产生漏磁场，吸附磁粉形成磁痕。用磁粉探伤检验表面裂纹，与超声探伤和射线探伤比较，其灵敏度高、操作简单、结果可靠、重复性好、缺陷容易辨认。但这种方法仅适用于检验铁磁性材料的表面和近表面缺陷。

超声波探伤法（UT）利用超声波在不同介质中传播时产生的反射、折射、散射、绕射和衰减等现象，在接收换能器上接收的超声波信号的声时、振幅、波形或频率发生了相应的变化，测定这些变化可以判定材料的性质和内部结构构造，达到测试的目的。

渗透探伤法（PT）可有效检测非多孔性材料的表面开口裂纹，但对于不开口的近表面缺陷却无能为力，成本较高，焊缝后清洗困难。若用于钢制储油罐焊缝及热影响区的大面积检测，是一种低效高耗、不经济的方法。

提供：金属材料的超声探伤，射线探伤，磁粉探伤.....